

# SMLOUVA O DÍLO

č. Objednatele .....37430  
č. Zhotovitele .....

## „Provedení úprav na CAS a certifikace ATEX“

### Čl. 1. Smluvní strany

- 1.1. Objednatel: **ČEPRO, a.s.**  
se sídlem: Praha 7, Dělnická č.p.213, č.or. 12, PSČ 170 04  
zapsán: v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze, B2341  
bankovní spojení: Komerční banka a.s.  
č.účtu: 11-902931/0100  
IČ: 60193531  
DIČ: CZ60193531  
zastoupen: Mgr. Jan Duspěvou, předsedou představenstva a  
Ing. Ladislavem Staňkem, členem představenstva

Osoby oprávněné jednat za objednatele v rámci uzavřené smlouvy o dílo:

ve věcech:	jméno a příjmení:	telefon:	e-mail:
smluvních, (vyjma změny či zániku této smlouvy o dílo)	Ing. Pavel Ševčík	739 240 286	<a href="mailto:pavel.sevcik@ceproas.cz">pavel.sevcik@ceproas.cz</a>
technických	Jan Bartásek	736 507 600	<a href="mailto:jan.bartasek@ceproas.cz">jan.bartasek@ceproas.cz</a>
předání a převzetí díla (jednotlivých vozidel):			
Šlapanov	Petr Mišura	603 581 816	<a href="mailto:petr.misura@ceproas.cz">petr.misura@ceproas.cz</a>
Klobouky	Ing. Jiří Godlewski	606 650 759	<a href="mailto:jiri.godlewski@ceproas.cz">jiri.godlewski@ceproas.cz</a>
Bělčice	Petr Štětka	602 524 167	<a href="mailto:petr.stetka@ceproas.cz">petr.stetka@ceproas.cz</a>
Střelice	Karol Černoهورský	602 159 326	<a href="mailto:karol.cernohorsky@ceproas.cz">karol.cernohorsky@ceproas.cz</a>

(dále jen „Objednatel“)

a

- 1.2. Zhotovitel: **Strojírna Potůček, s.r.o.**  
se sídlem: Tovární 123, 538 21 Slatiňany  
zapsán: v obchodním rejstříku u Krajského soudu v Hradci Králové, C1243  
bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republik  
č.účtu: 2109427699/2700  
IČ: 15053920  
DIČ: CZ15053920  
zastoupen: JUDr. Jaromírem Pokorným – jednatelem společnosti

2

Osoby oprávněné jednat za zhotovitele v rámci uzavřené smlouvy o dílo:

ve věcech:	jméno a příjmení:	telefon:	e-mail:
smluvních	JUDr. Jaromír Pokorný	602 708 390	<a href="mailto:pokorny@sps-thz.cz">pokorny@sps-thz.cz</a>
technických předání a převzetí díla zapisovat do deníku	Radomír Jahelka	604 232 136	<a href="mailto:jahelka@sps-thz.cz">jahelka@sps-thz.cz</a>

(dále jen „**Zhotovitel**“)

(Objednatel a Zhotovitel společně též „**Smluvní strany**“)

níže uvedeného dne, měsíce a roku uzavřely tuto smlouvu o dílo (dále jen „**Smlouva**“):

## Čl. 2. Základní údaje a předmět plnění

- 2.1. Zhotovitel prohlašuje, že má veškerá oprávnění a technické vybavení potřebné k řádnému splnění této Smlouvy.
- 2.2. Předmětem této Smlouvy je realizace díla s názvem „**Provedení úprav na CAS a certifikace ATEX**“, jehož obsahem je provedení následujících prací, úkonů a činností na celkem čtyřech (4) vozidlech CAS 12 MAN tak, aby v souladu s nařízením vlády č. 406/2004 Sb., a nařízením vlády č. 23/2003 Sb., byly možné úkony nasávání a vytlačování hořlavých kapalin (dle ADR třídy 3, včetně hořlavých kapalin I. třídy nebezpečnosti, a to zejména benzínu automobilového dle ČSN EN 228 a obecně složek benzínu automobilového a bezvodého lihu), Realizace díla spočívá zejména v provedení níže uvedených služeb, dodávek a prací na jednotlivých vozidlech:
  - 2.2.2. **U vozidla CAS 12 MAN příslušející Dálkovod II**, nacházející se ve skladu ČEPRO, a.s., Šlapanov, nástavba výrobce SPS-VKP (datum výroby: 11.1.2007), VIN nástavby: TK97550X16SPS5145, VIN podvozku: WMAH56ZZ37M463894, RZ: 7A0 7202:
    - 2.2.2.1. instalace protiexplozivních deflagračních pojistek u sání a výtlačku vakuokompresoru, jako požárně bezpečnostního zařízení a osazení čidel do pojistek (odporových snímačů teploty Ex) u vakuokompresoru a jejich integrace do automatického režimu pro vyhodnocení do přístroje,
    - 2.2.2.2. montáž nového potrubí od vakuokompresoru pro spojení s tlakovou nádobou, včetně montáže chybějícího odfuku z potrubí,
    - 2.2.2.3. úprava svodu z tlumiče výdechu vakuokompresoru (vývěvy) do kovu bokem s ukončením na rychlospojku. Včetně dodávky hadice na tento výdech pro zamezení vzniku prostředí s nebezpečím výbuchu kolem CAS.
    - 2.2.2.4. provedení úpravu elektroinstalace na ATEX,
    - 2.2.2.5. montáž chybějícího pevného nesklápěcího žebříku pro vstup na horní plošinu na pravé straně nástavby,
    - 2.2.2.6. instalace čidla nedosednuté nástavby s akustickou a optickou signalizací v kabině vozidla,
    - 2.2.2.7. provedení tlakové zkoušky ADR po úpravě nástavby vozidla, provedení nátěru - oprava lakování po úpravách nástavby,
    - 2.2.2.8. vyhotovení dokumentace, zejména přepracování a doplnění návodu k použití vozidla a zanesení do návodu k použití vozidla i instrukce pro provozování (použití) vozidla v „prostředí EX“, s tím že budou současně přijímána další opatření, jako např. postavení vozidla mimo zónu EX, zajištění odvětrávání, měření koncentrace hořlavých par v ovzduší při manipulacích, odvedení hořlavých par z výdechu vývěvy hadicí mimo prostor postavení vozidla, používání předepsaných OOPP a soustavně vyhledávání dalších souvisejících rizik a stanovování opatření k jejich eliminaci,

2.2.2.9. Komplexní vyzkoušení nástavby a zaškolení obsluhy – osob Objednatele.

2.2.3. **U vozidla CAS 12 MAN příslušející Dálkovod III**, nacházející se ve skladu ČEPRO, a.s., Klobouky u Brna, nástavba výrobce SPS-VKP (datum výroby: 15.1.2007), VIN nástavby: TK97551X16SPS5146, VIN podvozku: WMAH56ZZ57M463895, RZ: 7A0 6707:

- 2.2.3.1. instalaceprotiexplozivních deflagračních pojistek u sání a výtlačku vakuokompresoru, jako požárně bezpečnostního zařízení a osazení čidel do pojistek (odporových snímačů teploty Ex) u vakuokompresoru a jejich integrace do automatického režimu pro vyhodnocení do přístroje,
- 2.2.3.2. montáž nového potrubí od vakuokompresoru pro spojení s tlakovou nádobou, včetně montáže chybějícího odfuku z potrubí,
- 2.2.3.3. úprava svodu z tlumiče výdechu vakuokompresoru (vývěvy) do kovu bokem s ukončením na rychlospojku. Včetně dodávky hadice na tento výdech pro zamezení vzniku prostředí s nebezpečím výbuchu kolem CAS.
- 2.2.3.4. provedení úpravu elektroinstalace na ATEX,
- 2.2.3.5. montáž chybějícího pevného nesklápěcího žebříku pro vstup na horní plošinu na pravé straně nástavby,
- 2.2.3.6. instalace čidla nedosednuté nástavby s akustickou a optickou signalizací v kabině vozidla,
- 2.2.3.7. provedení tlakové zkoušky ADR po úpravě nástavby vozidla, provedení nátěru - oprava lakování po úpravách nástavby,
- 2.2.3.8. vyhotovení dokumentace, zejména přepracování a doplnění návodu k použití vozidla a zanesení do návodu k použití vozidla i instrukce pro provozování (použití) vozidla v „prostředí EX“, s tím že budou současně přijímána další opatření, jako např. postavení vozidla mimo zónu EX, zajištění odvětrávání, měření koncentrace hořlavých par v ovzduší při manipulacích, odvedení hořlavých par z výdechu vývěvy hadicí mimo prostor postavení vozidla, používání předepsaných OOPP a soustavné vyhledávání dalších souvisejících rizik a stanovování opatření k jejich eliminaci,
- 2.2.3.9. Komplexní vyzkoušení nástavby a zaškolení obsluhy – osob Objednatele.

2.2.4. **U vozidla CAS 12 MAN ve skladu ČEPRO, a.s. Bělčice**, nástavba výrobce SPS-VKP (datum výroby: 15.1.2009), VIN nástavby: TK97531218SPS5733, VIN podvozku: WMA56SZZX9P012309, RZ: 9A9 3719:

- 2.2.4.1. instalaceprotiexplozivních deflagračních pojistek u sání a výtlačku vakuokompresoru, jako požárně bezpečnostního zařízení a osazení čidel do pojistek (odporových snímačů teploty Ex) u vakuokompresoru a jejich integrace do automatického režimu pro vyhodnocení do přístroje,
- 2.2.4.2. montáž nového potrubí od vakuokompresoru pro spojení s tlakovou nádobou,
- 2.2.4.3. provedení úpravu elektroinstalace na ATEX,
- 2.2.4.4. instalace čidla nedosednuté nástavby s akustickou a optickou signalizací v kabině vozidla,
- 2.2.4.5. provedení tlakové zkoušky ADR po úpravě nástavby vozidla, provedení nátěru - oprava lakování po úpravách nástavby,
- 2.2.4.6. vyhotovení dokumentace, zejména přepracování a doplnění návodu k použití vozidla a zanesení do návodu k použití vozidla i instrukce pro provozování (použití) vozidla v „prostředí EX“, s tím že budou současně přijímána další opatření, jako např. postavení vozidla mimo zónu EX, zajištění odvětrávání, měření koncentrace hořlavých par v ovzduší při manipulacích, odvedení hořlavých par z výdechu vývěvy hadicí mimo prostor postavení vozidla, používání předepsaných OOPP a soustavné vyhledávání dalších souvisejících rizik a stanovování opatření k jejich eliminaci,
- 2.2.4.7. Komplexní vyzkoušení nástavby a zaškolení obsluhy – osob Objednatele.

2.2.5. **U vozidla CAS 12 MAN ve skladu ČEPRO, a.s. Střelice**, nástavba výrobce SPS-VKP (datum výroby: 18.12.2008), VIN nástavby: TK97531218SPS5732, VIN podvozku: WMA56SZZX9P012262, RZ: 9A8 8925:

- 2.2.5.1. instalace protiexplozivních deflagračních pojistek u sání a výtaku vakuokompresoru, jako požárně bezpečnostního zařízení a osazení čidel do pojistek (odporových snímačů teploty Ex) u vakuokompresoru a jejich integrace do automatického režimu pro vyhodnocení do přístroje,
- 2.2.5.2. montáž nového potrubí od vakuokompresoru pro spojení s tlakovou nádobou,
- 2.2.5.3. úprava svodu z tlumiče výdechu vakuokompresoru (vývěvy) do kovu bokem s ukončením na rychlospojku. Včetně dodávky hadice na tento výdech pro zamezení vzniku prostředí s nebezpečím výbuchu kolem CAS.
- 2.2.5.4. provedení úpravu elektroinstalace na ATEX,
- 2.2.5.5. instalace čidla nedosednuté nástavby s akustickou a optickou signalizací v kabině vozidla,
- 2.2.5.6. provedení tlakové zkoušky ADR po úpravě nástavby vozidla provedení nátěru - oprava lakování po úpravách nástavby,
- 2.2.5.7. vyhotovení dokumentace, zejména přepracování a doplnění návodu k použití vozidla a zanesení do návodu k použití vozidla i instrukce pro provozování (použití) vozidla v „prostředí EX“, s tím že budou současně přijímána další opatření, jako např. postavení vozidla mimo zónu EX, zajištění odvětrávání, měření koncentrace hořlavých par v ovzduší při manipulacích, odvedení hořlavých par z výdechu vývěvy hadicí mimo prostor postavení vozidla, používání předepsaných OOPP a soustavné vyhledávání dalších souvisejících rizik a stanovování opatření k jejich eliminaci,
- 2.2.5.8. Komplexní vyzkoušení nástavby a zaškolení obsluhy – osob Objednatele.

(dále též jen „Dílo“)

- 2.3. Zhotovitel je povinen provést Dílo v rozsahu a dle technického řešení podle níže uvedené dokumentace (dále jen „Závazné podklady“):
  - a) Zhotoviteli předané a jím převzaté zadávací dokumentace ze dne **18.6.2014** k zakázce č.: **133/14/OCN** nazvané „**Provedení úprav na CAS a certifikace ATEX**“, včetně jejich příloh (dále jen „**Zadávací dokumentace**“),
  - b) nabídky Zhotovitele č. .... ze dne: 25.4.2014 dle Zadávací dokumentace (dále jen „**Nabídka**“), jež tvoří přílohu č. 1 této Smlouvy
- 2.4. V případě rozporu mezi jednotlivými dokumenty Závazných podkladů má přednost Zadávací dokumentace.
- 2.5. Zhotovitel odpovídá za kompletnost Nabídky a za skutečnost, že Nabídka zajišťuje provedení Díla podle Zadávací dokumentace v celém jeho rozsahu a se všemi jeho součástmi.
- 2.6. Zhotovitel je povinen při provádění Díla postupovat dle způsobu provedení uvedeného v závazném podrobném popisu technologických postupů a prací a časovém harmonogramu plnění, který je součástí Nabídky a byl písemně schválen ze strany Objednatele.
- 2.7. Zhotovitel se zavazuje provést Dílo v rozsahu sjednaném dle této Smlouvy v dohodnutém místě plnění specifikovaném v čl. 3.1. této Smlouvy.
- 2.8. Zhotovitel po vzájemné dohodě umožní pověřeným zaměstnancům Objednatele vstup na místo plnění k umožnění provedení kontroly průběhu plnění závazku/ů Zhotovitele plynoucích z této Smlouvy.
- 2.9. Vozidla jsou ve vlastnictví Objednatele, nebezpečí škody na Díle však nese Zhotovitel až do předání kompletního a bezvadného předmětu plnění - Díla Objednateli. K převodu vlastnických práv k instalovaným zařízením, komponentům, náhradním dílům, použitým materiálům, a jiným částem, které Zhotovitel při plnění této Smlouvy použil a vložil do Díla, dochází v plném rozsahu dnem protokolárního převzetí Díla podpisem předávacího protokolu oběma Smluvními stranami.
- 2.10. Objednatel zajistí pro realizaci Díla přistavení vozidla do a z místa plnění uvedeného v čl. 3.1 této Smlouvy a předání dokladů a dokumentů vztahujících se k vozidlu nutných pro provedení Díla.

- 2.11. Zhotovitel prohlašuje, že provedl odborné posouzení a zhodnocení technických a výkonových parametrů předmětu plněnív souladu s požadavky Objednatele a podle technického stavu vozidla, resp. vozidel specifikovaných v čl. 2.2 této Smlouvy a prohlašuje, že veškeré údaje k řádnému splnění závazku dle této Smlouvy jsou mu známy před uzavřením této Smlouvy.
- 2.12. Zhotovitel se zavazuje chovat se tak, aby nevzniklo jakékoliv důvodné podezření na spáchání či páčání trestného činu, který by mohl být Zhotoviteli přičten podle zákona č. 418/2011 Sb., o trestní odpovědnosti právnických osob a řízení proti nim, v platném znění, jakož i zahájení trestního stíhání proti Zhotoviteli podle zákona č. 141/1961 Sb., o trestním řízení soudním, v platném znění. Zhotovitel prohlašuje, že se seznámil se základními etickými zásadami společnosti (Objednatele), a zavazuje se dodržovat je na vlastní náklady a odpovědnost při plnění povinností, dluhů plynoucích z této Smlouvy. Základní etické zásady společnosti jsou uveřejněny na adrese <https://www.ceproas.cz/eticky-kodex>.
- 2.13. Zhotovitel se touto Smlouvou zavazuje a prohlašuje, že naplňuje a bude po celou dobu trvání této Smlouvy dodržovat a splňovat kritéria a standardy chování v obchodním styku specifikované a Objednatelem uveřejněné na adrese <https://www.ceproas.cz/vyberova-rizeni>.

### Čl. 3. Místo a doba plnění

- 3.1. Místem plnění je provozovna Zhotovitele na adrese: Tovární 123, Slatiňany, PSČ 538 21
  - 3.1.1. Místo plnění je místem předání Díla a náklady na dopravu vozideldo a pro převzetí Díla z místa plnění nese Objednatel. O předání vozidla Objednatelem Zhotoviteli bude sepsán zápis – předávací protokol o předání vozidel, který bude podepsán osobami oprávněnými jednat za Smluvní strany ve věcech technických.
    - 3.1.1.1. Předávací protokol o předání vozidel musí zahrnovat specifikaci vozidla, zejména zde musí být uvedeno RZ, č. VIN nástavby a č. VIN podvozku, včetně konkretizace dokumentů a dokladů k vozidlu předaných Zhotoviteli.
    - 3.1.1.2. Vozidla je oprávněn za Objednatele Zhotoviteli předat a předávací protokol o předání vozidla k provedení Díla, jehož rozsah vyplývá z čl. 2.2. této Smlouvy a Závazných podkladů, za Objednatele podepsat oprávněná osoba dle bodu 1.1. této Smlouvy.
  - 3.1.2. Objednatel se zavazuje Dílo převzít v souladu s příslušnými ustanoveními této Smlouvy v místě plnění.
- 3.2. Termíny provedení Díla:
  - 3.2.1. Termín zahájení realizace Díla: **2.březen 2015**
  - 3.2.2. Lhůta pro dokončení a předání Díla je stanoveno max. dobou v délce 6 týdnů, s tím, že dílčí termíny a lhůty se budou řídit schváleným harmonogramem plnění, přičemž realizace Díla bude probíhat etapově, s tím že jednotlivá etapa nepřesáhne 10 pracovních dnů od zahájení.
    - 3.2.2.1. Etapou se rozumí část Díla prováděná na jednom vozidle. Smluvní strany se dohodly, že jednotlivá vozidla budou Zhotoviteli Objednatelem předávána postupně, a to v pořadí určeném Objednatelem.
- 3.3. V případě, že z důvodů na straně Objednatele, dojde k posunutí termínů uvedených v tomto článku Smlouvy a Zhotovitel nebude schopen ve stanoveném termínu dokončení a předání Díla či jeho části, resp. etapy Dílo dokončit a předat Objednateli, bude tato změna dohodnuta písemně a Smluvní strany, není-li to v rozporu s platnou legislativou, uzavřou dodatek této Smlouvě.

### Čl. 4. Cena díla

- 4.1. Celková Cena díla v plném rozsahu dle této Smlouvy je stanovena jako smluvní cena bez DPH (dle bodu 2.2. této Smlouvy):
  - za vozidlo CAS 12 MAN příslušející Dálkovodull ..... 312.650,- Kč
  - za vozidlo CAS 12 MAN příslušející Dálkovodu III..... 312.650,- Kč
  - za vozidlo CAS 12 MAN na skladu ČEPRO, a.s. Bělčice..... 269.650,- Kč

- za vozidlo CAS 12 MAN na skladu ČEPRO, a.s. Střelice..... 288.050,- Kč  
**CELKEM : ..... 1.183.000,- Kč**

(slovy: jedenmilionstoosmdesáttřítisícekorunyčeské, bez DPH)

(dále a výše jen „*Cena díla*“).

- 4.2. K Ceně díla bude při fakturaci připočtena DPH v zákonné výši.
- 4.3. Smluvní strany se dohodly, že v případě, kdy Zhotovitel zjistí, že v průběhu realizace Díla vyplyne potřeba dalších oprav a/nebo výměny dílů či jiných komponent vozidla, jejichž technický stav je hodnocen jako nevyhovující a vozidlo by bez provedení takových oprav či výměny dílů/komponent nebylo schopné provozu a plné funkčnosti, je Zhotovitel povinen neprodleně informovat Objednatele a formou dodatku ke Smlouvě a v souladu s postupem uvedeným v čl. 4 VOP bude potvrzena změna rozsahu Díla a Zhotovitel provede Objednatelem schválené další služby a činnosti v rámci Díla, jehož účelem je ze strany Objednatele získat funkční vozidlo přizpůsobené požadavkům Objednatele a způsobilé provozu..

## Čl. 5. Platební podmínky

- 5.1. Cena díla bude Objednatelem:  
uhrazena jednorázově po řádném a úplném dokončení celého Díla na základě faktury – daňového dokladu (dále jen „*faktura*“), tj. po dokončení všech etap (poté, co bude provedena úprava všech vozidel specifikovaných v čl. 2.2. této Smlouvy).
- 5.2. Adresy pro doručení faktur:
- v listinné podobě: ČEPRO, a.s., FÚ, Odbor účtárny, Hněvice 62, 411 08 Štětí;
  - v elektronické podobě: z elektronické adresy Zhotovitele: [sps-thz@sps-thz.cz](mailto:sps-thz@sps-thz.cz)  
na e-mailovou adresu Objednatele: [cepro\\_DF@ceproas.cz](mailto:cepro_DF@ceproas.cz).
- 5.3. Každá faktura dle této Smlouvy je splatná do 30 dnů od jejího doručení Objednateli.

## Čl. 6. Předání a převzetí Díla

- 6.1. Předání a převzetí Díla, resp. každé etapy, se uskuteční po řádném dokončení Díla, resp. etapy v místě plnění uvedeném v čl. 3.1 této Smlouvy. Protokol o předání a převzetí ve smyslu příslušných ustanovení ve VOP musí rovněž zahrnovat vyjma soupisu provedených prací a dodávek rovněž specifikaci vozidla, tj. RZ, č. VIN nástavby a č. VIN podvozku. Za Objednatele je oprávněn Dílo převzít a Protokol o předání a převzetí podepsat osoba oprávněná jednat za Objednatele ve věcech předání a převzetí Díla.
- 6.1.1. Smluvní strany sjednávají, že pro vztah Smluvních stran založený touto Smlouvou se neužije ustanovení čl. 11.1.2. a 11.1.3. VOP. Termín předání a převzetí Díla, tj., každé etapy bude uveden v harmonogramu plnění či příp. bude mezi stranami dohodnut s tím, že Zhotovitel vždy oznámí datum dokončení Díla nejpozději 2 dny přede dnem převjímkou.
- 6.2. Pro účely převjímkou a před převjímkou je Zhotovitel povinen včas připravit a předložit v českém jazyce kromě veškerých dokladů sjednaných jinde ve Smlouvě a plynoucích z obecně závazných právních a technických předpisů i následující doklady:
- ES prohlášení o shodě
  - revidovaný návod k použití vozidla, k obsluze a k údržbě, zejména s ohledem na bezpečnost práce a ekologické provozní dopady (bude obsahovat zejména pokyny k jízdě a obsluze, provozní pokyny k údržbě, pokyny ke svépomoci, pokyny k intervalům a rozsahu stanovených kontrol mezi servisními prohlídkami - plán údržby a periodických prohlídek),
  - revidovaný návod k obsluze vývěvy MORO
  - protokol o provedené tlakové zkoušce nástavby
  - ATEXy
  - zpráva o elektrovizí
  - záruční listy
  - elektro - celkové schéma zapojení včetně úprav

- údajové listy (datasheet) dodaných komponent
  - záznamy o individuálních zkouškách a komplexního přezkoušení
  - evidenční listy agregátů
  - protokol o zaškolení obsluhy
- 6.3. Není-li v jiných ustanoveních Smlouvy uvedeno jinak, Zhotovitel předá Objednateli v tomto počtu vyhotovení:
- 2 x v listinné podobě;
  - 1x v elektronické podobě na CD ve formátu docx / xlsx / pdf. / jpg

## Čl. 7. Záruka a záruční doba

- 7.1. Zhotovitel poskytuje Objednateli na Dílo jako celek i na jednotlivé části záruku za jakost.
- 7.2. Záruční doba se sjednává
- 7.2.1. v délce trvání **24 měsíců** na použité díly a komponenty, pro něž je vystavován samostatný záruční list,
  - 7.2.2. v délce trvání **24 měsíců** na zbylé části předmětu plnění a
  - 7.2.3. v délce trvání **60 měsíců** na provedené práce a nátěry.
- 7.3. Záruka na jakost se nevztahuje :
- na případy násilného poškození a závady zaviněné Objednatelem nebo třetí osobou
  - na provozování vozidla v rozporu s příslušnými technickými podmínkami a nesprávnou obsluhou a údržbou
  - na díly, které nebyly v průběhu provádění Díla opraveny nebo vyměněny za nové
- 7.4. Zhotovitel přijímá písemné reklamace vad na poštovní adrese: **Strojírna Potůček, s.r.o., Tovární 123, Slatiňany, PSČ 538 21** nebo na elektronické adrese: [sedy@sps-thz.cz](mailto:sedy@sps-thz.cz), na které přijímá nahlášení vad v pracovní dny v pracovní době od 7'00 do 15'00 hodin.
- 7.5. Záruční doba počíná běžet od předání Díla /etapy podpisem Protokolu o předání a převzetí Smluvními stranami. V případě převzetí předmětu plnění i s drobnými vadami a nedodělkami počíná záruční doba běžet ode dne podpisu Protokolu o odstranění vad a nedodělků oběma Smluvními stranami.
- 7.6. Pro ty části Díla - předmětu plnění, které byly v důsledku oprávněné reklamace Objednatele Zhotovitelem opraveny či nahrazeny, běží dohodnutá záruční doba znovu od počátku ode dne provedení reklamační opravy či náhrady.
- 7.7. Lhůtu pro odstranění vad sjednají Smluvní strany podle rozsahu a složitosti vady. Nedojde-li mezi Smluvními stranami k dohodě o lhůtě pro odstranění vady, platí, že vada musí být odstraněna nejpozději do **30 dnů** ode dne odeslání písemné reklamace Objednatelem Zhotoviteli.

## Čl. 8. Pojištění Zhotovitele

- 8.1. Zhotovitel prohlašuje, že má ke dni podpisu Smlouvy platně uzavřeno příslušné pojištění pro případ odpovědnosti za škodu (zahrnující též riziko krádeže vozidla nebo jeho části) s pojistným plněním ve výši min. 1.000.000,- Kč. Toto pojištění uvedené v předchozí větě je Zhotovitel povinen mít zajištěno po celou dobu trvání této Smlouvy. Škody, které nejsou kryty pojištěním, jdou na vrub Zhotovitele.
- 8.2. Zhotovitel na žádost Objednatele předloží Objednateli originál pojistné smlouvy před podpisem Smlouvy s tím, že Objednatel je oprávněn si udělat kopii předloženého originálu pojistné smlouvy.

- 8.3. Nezajistí-li Zhotovitel nepřetržité trvání pojištění v dohodnutém rozsahu po dohodnutou dobu, je Objednatel oprávněn uzavřít a udržovat takové pojištění sám. Náklady vzniklé v souvislosti s takovým pojištěním je Objednatel oprávněn započíst na Cenu díla sjednanou ve Smlouvě.

## Čl. 9. Smluvní pokuty a úrok z prodlení

- 9.1. Smluvní strana je oprávněna v případě prodlení druhé Smluvní strany s úhradou peněžitého plnění požadovat úhradu úroku z prodlení v zákonné výši podle občanskoprávních předpisů.
- 9.2. Bude-li Zhotovitel v prodlení se splněním dohodnutého termínu předání Díla/každé jednotlivé etapy Díla z důvodu na své straně, je Objednatel oprávněn požadovat po Zhotoviteli úhradu smluvní pokuty ve výši 0,2 % z Ceny díla za každý i započatý den prodlení.
- 9.3. Pokud Zhotovitel neodstraní nedodělky či vady zjištěné při přejímacím řízení v dohodnutém termínu, je Objednatel oprávněn požadovat po Zhotoviteli úhradu smluvní pokuty 500,- Kč za každý nedodělek či vadu a za každý den prodlení.
- 9.4. Smluvní pokuta za neodstranění reklamovaných vad v záruční době:
- 9.4.1. Při prodlení se splněním sjednaného termínu odstranění reklamované vady Díla nebo dohodnutého termínu nástupu na odstranění reklamované vady Díla, je Objednatel oprávněn po Zhotoviteli požadovat úhradu smluvní pokuty ve výši 500,- Kč za každou vadu a den prodlení.
- 9.4.2. Pokud Zhotovitel nebude písemně reagovat na písemnou reklamaci vady v dohodnutých lhůtách, nebo si v těchto lhůtách písemně nedohodne s Objednatelem vzhledem k rozsahu a složitosti reklamované vady lhůtu delší, je Objednatel oprávněn po Zhotoviteli požadovat úhradu další smluvní pokuty ve výši 500,- Kč za každou oprávněnou reklamaci.
- 9.5. Smluvní pokutu vyúčtuje oprávněná Smluvní strana povinné Smluvní straně písemnou formou.
- 9.6. Ve vyúčtování musí být uvedeno ustanovení Smlouvy, které k vyúčtování smluvní pokuty opravňuje a způsob výpočtu celkové výše smluvní pokuty.
- 9.7. Povinná Smluvní strana je povinna uhradit vyúčtované smluvní pokuty nejpozději do 30 dnů ode dne obdržení příslušného vyúčtování.
- 9.8. Zaplacením jakékoli smluvní pokuty není dotčeno právo Objednatele požadovat na Zhotoviteli náhradu škody, a to v plném rozsahu.

## Čl. 10. Závěrečná ujednání

- 10.1. Smluvní strany se dohodly, že případná neplatnost některého z ustanovení této Smlouvy nezpůsobuje neplatnost celé Smlouvy a Smluvní strany se zavazují nahradit taková ustanovení bez zbytečného odkladu novými ustanoveními zajišťujícími dosažení původního účelu zaniklého či neplatného ustanovení této Smlouvy.
- 10.2. Tato Smlouva a veškeré právní vztahy z ní vzniklé se řídí příslušnými ustanoveními zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, a ostatními závaznými právními předpisy českého právního řádu. Smluvní strany si výslovně sjednávají, že ustanovení § 1765, § 1766, § 2609 z.č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se na vztah založený touto Smlouvou nepoužijí. Smluvní strany se dále s ohledem na povahu Smlouvy dohodly, že Zhotovitel přebírá na sebe nebezpečí změny okolností ve smyslu ust. § 2620 odst. 2 z.č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, a dále že bez předchozího písemného souhlasu Objednatele Zhotovitel nepřevéde svá práva a povinnosti ze Smlouvy ani její části třetí osobě podle ust. §§ 1895-1900 z.č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku.
- 10.3. Veškeré změny a doplnění této Smlouvy mohou být provedeny, pouze pokud to právní předpisy umožňují, a to pouze vzestupně číslovanými písemnými dodatky, podepsanými oprávněnými zástupci obou Smluvních stran na téže listině.
- 10.4. Nedílnou součástí této Smlouvy jsou přílohy:
- příloha č. 1: nabídka Zhotovitele ze dne 25.4. 2014
- 10.5. Tato Smlouva byla Smluvními stranami podepsána ve čtyřech vyhotoveních, z nichž každá ze Smluvních stran obdržela po dvou vyhotoveních. Nedílnou součástí každého vyhotovení jsou



všechny přílohy uvedené v této Smlouvě. Smluvní strany shodně prohlašují, že si Smlouvu před jejím podepsáním přečetly a s jejím obsahem souhlasí, že byla sepsána podle jejich pravé, svobodné a vážné vůle. Na důkaz připojují obě Smluvní strany podpisy svých oprávněných zástupců.

- 10.6. Tato Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma Smluvními stranami a účinnosti dnem jejího podpisu oběma Smluvními stranami.
- 10.7. Smluvní strany si dále sjednaly, že obsah Smlouvy je dále určen ustanoveními **Všeobecných obchodních podmínek („VOP“)**, které tvoří nedílnou součást této Smlouvy. V případě rozdílu mezi ustanovením ve VOP a ustanovením v této Smlouvě, mají přednost ustanovení v této Smlouvě. Je-li ve Smlouvě některý výraz uveden s počátečním velkým písmenem a není-li jeho význam definován ve Smlouvě, má význam uvedený ve VOP a/nebo v dokumentech, na které Smlouva odkazuje. Smluvní strany prohlašují, že se s VOP seznámily a prohlašují, že VOP se neodchylují od obvyklých podmínek ujednávaných v obdobných případech při zohlednění všech relevantních hledisek týkajících se Smlouvy a sjednaného předmětu plnění.
- 10.7.1. Smluvní strany se dohodly, že ustanovení čl. 3.4., čl. 3.5., čl. 3.6., čl. 6.3., čl. 6.7., čl. 8., čl. 9. a čl. 10. VOP se na vztah Smluvních stran založený touto Smlouvou neužijí.
- 10.8. VOP jsou uveřejněna na adrese <https://www.ceproas.cz/public/data/VOP-M-2013-10-14.pdf>.

V Praze dne: 29 -09- 2014

Ve Slatiňanech dne: 22.9. 2014

Za Objednatele:

Za Zhotovitele:

ČEPRO, a.s.      Strojírna Potůček, s.r.o.



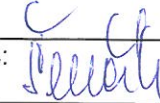


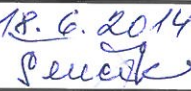

Mgr. Jan Duspěva  
předseda představenstva

Ing. Ladislav Staněk  
člen představenstva

JUDr. Jaromír Pokorný  
jednatel společnosti



# Připomínkový list

Předmět smlouvy: <b>Provedení úprav na CAS a certifikace ATEX</b> 133/14/OCN		investice 2014: 300089	č.j. 37430
Hodnota smlouvy: 1.183.000,- Kč		výpovědní doba / trvání smlouvy : jednorázová akce	
Určeno k podpisu: <b>ŘÚVS, GR</b>		(295.750,- Kč / auto) plán : 1,62 mil. Kč	
Zdůvodnění požadavku: (rozšli smičku ze 6 aut na 4)			
Smlouva o dílo před vypsáním zakázky malého rozsahu. 4x Han (Dálkovod II Štápanov, Dálkovod III Klobouky, Bětčice, Strělice)			
rozesílá :	jméno: Pavel Ševčík	útvár: OCN	podpis: 
od:	stanovisko:	datum:	podpis:
Mgr. Adéla Urbánková Odbor právních služeb	OK	11.6.2014	
Zdeněk Kluch ORI	OK	13.6.2014	
Ing Jan Konop specialista daně	ok	14.6.2014	
Ing. Helena Hostková finanční ředitelka	OK pozm. návrh	14/6/2014	
Vyjádření zpracovatele k zpracování připomínek: Připomínky zpracovány. 18.6.2014 			
ředitel ÚVS Ing. Ladislav Staněk	AN	29-09-2014	
generální ředitel Mgr. Jan Duspěva	ANO	29-09-2014	

\* doufám, že všechny požadavky pro jednání ve věci majiteli ve 100% lo, že auta budou ocertifikována.  
A.