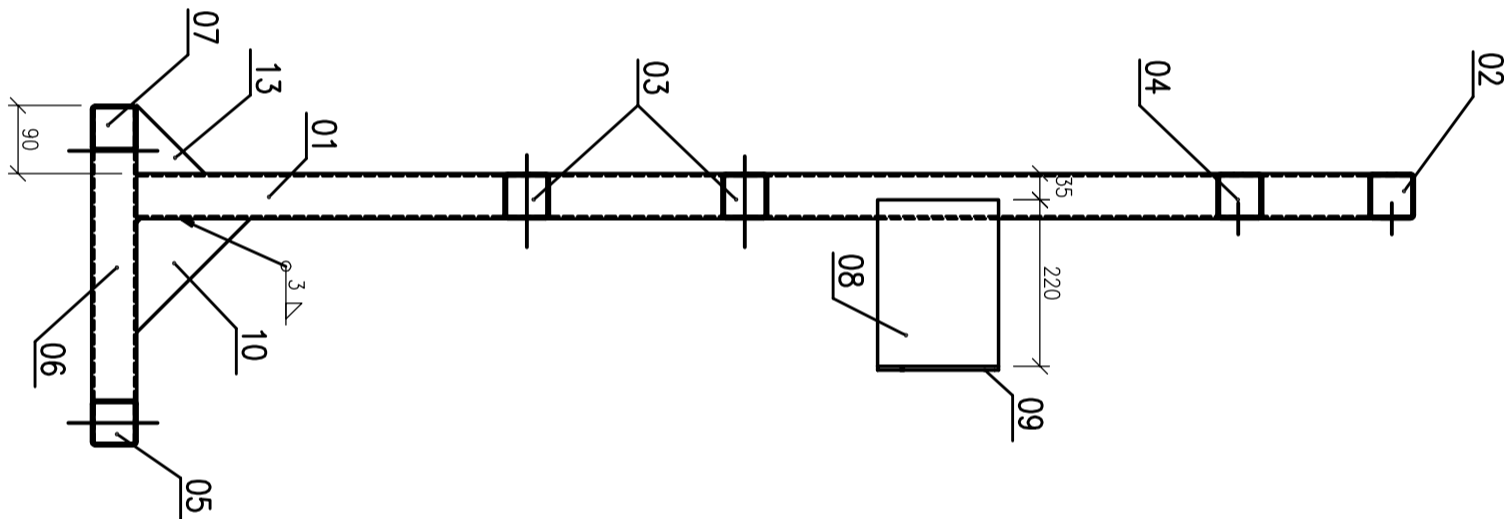
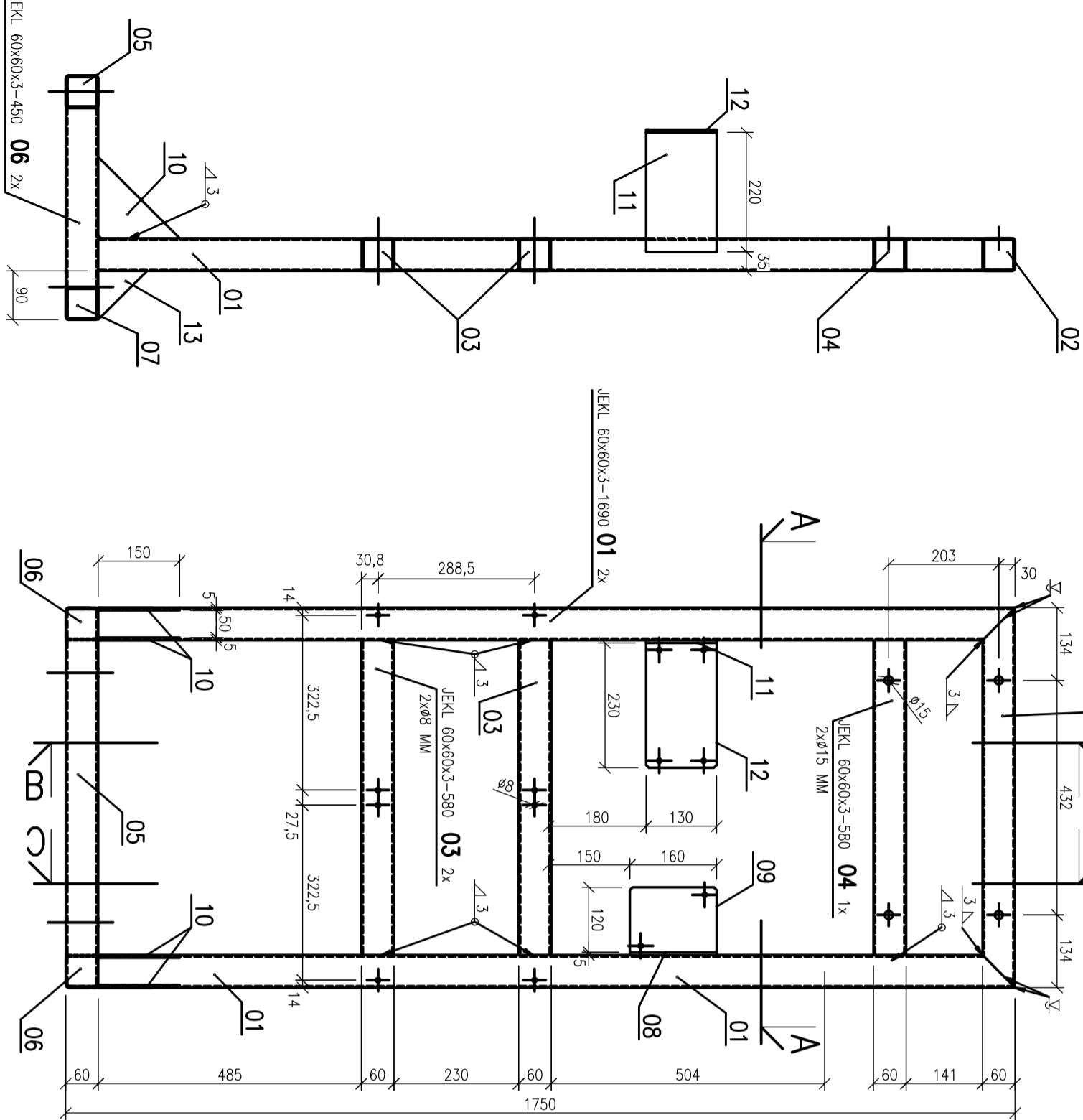


ŘEZ B-B

POHLED 1

ŘEZ C-C

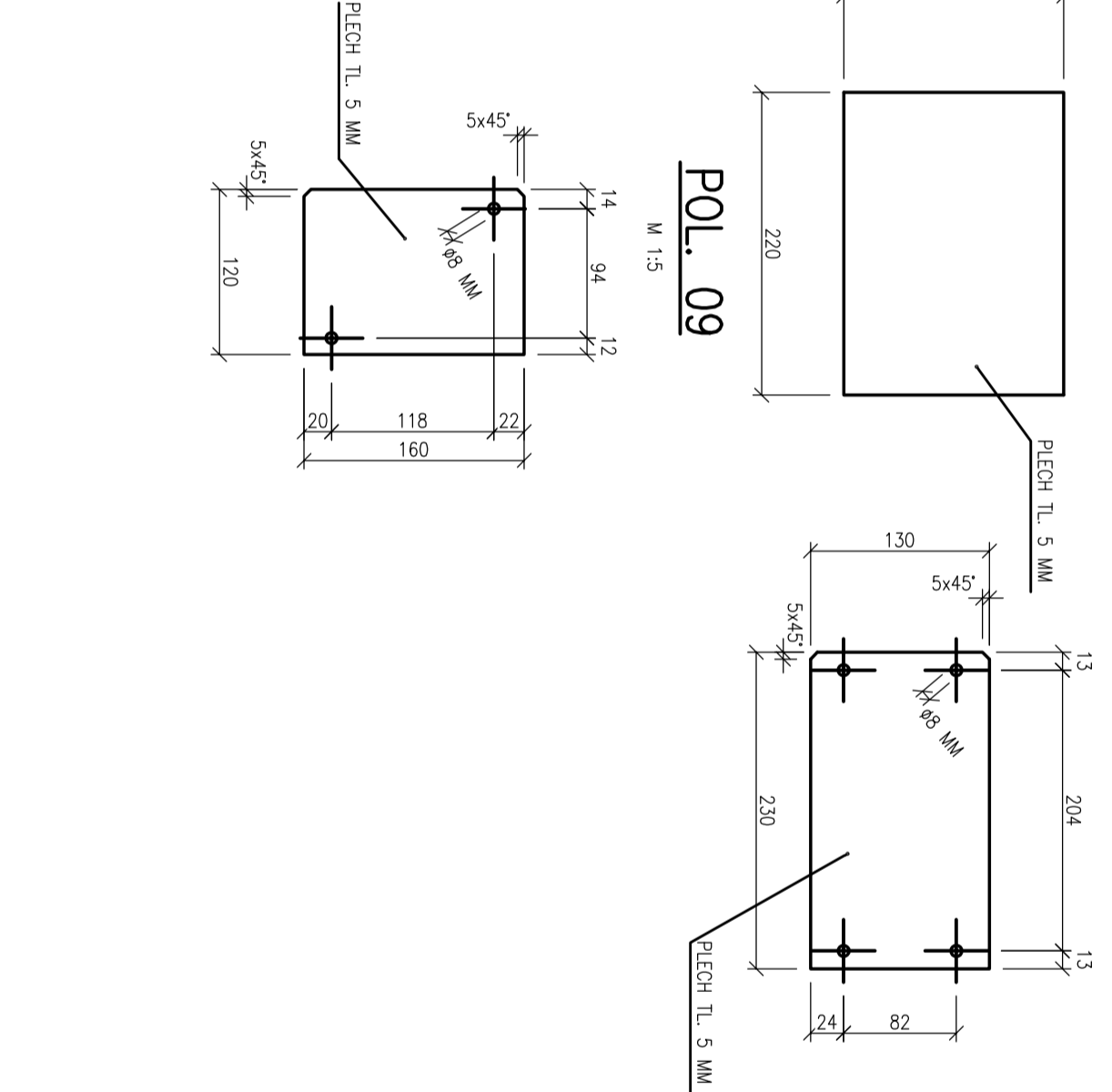
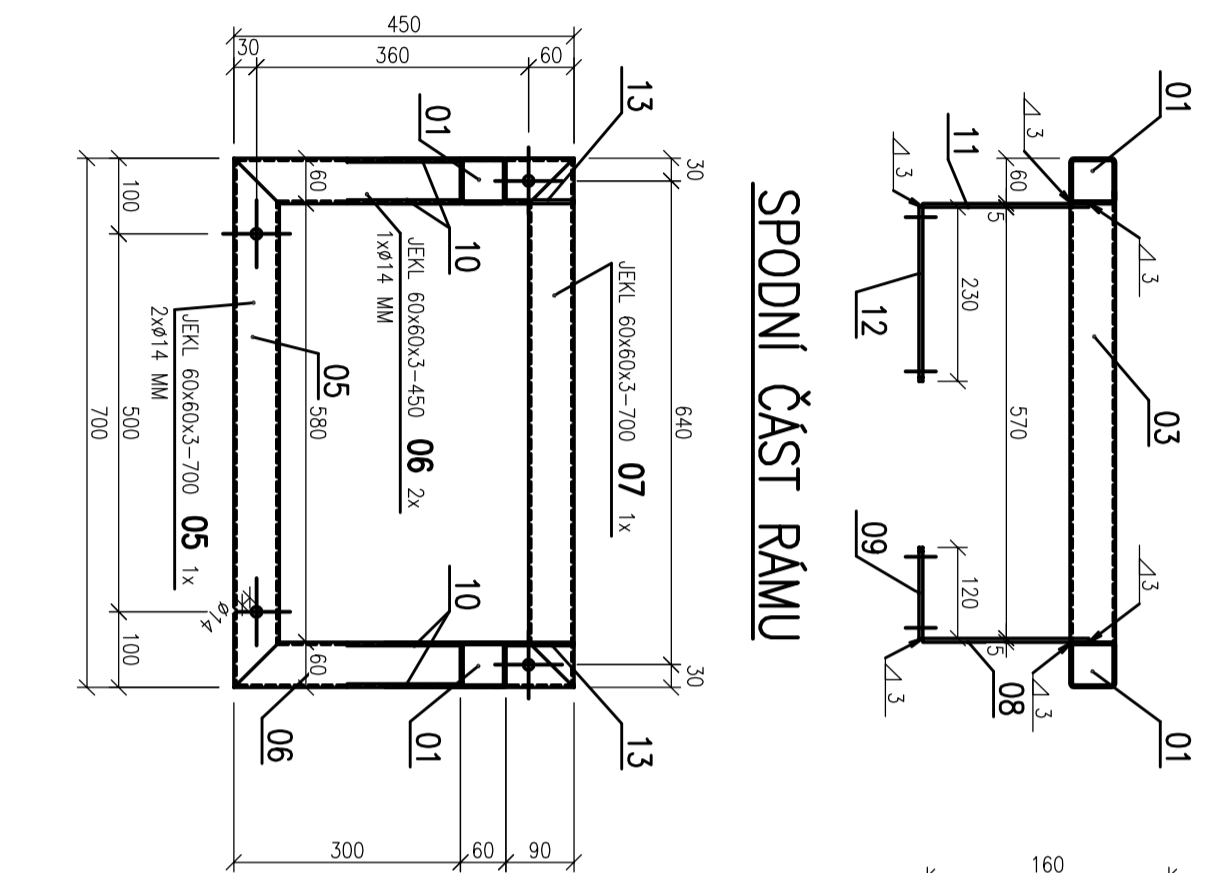
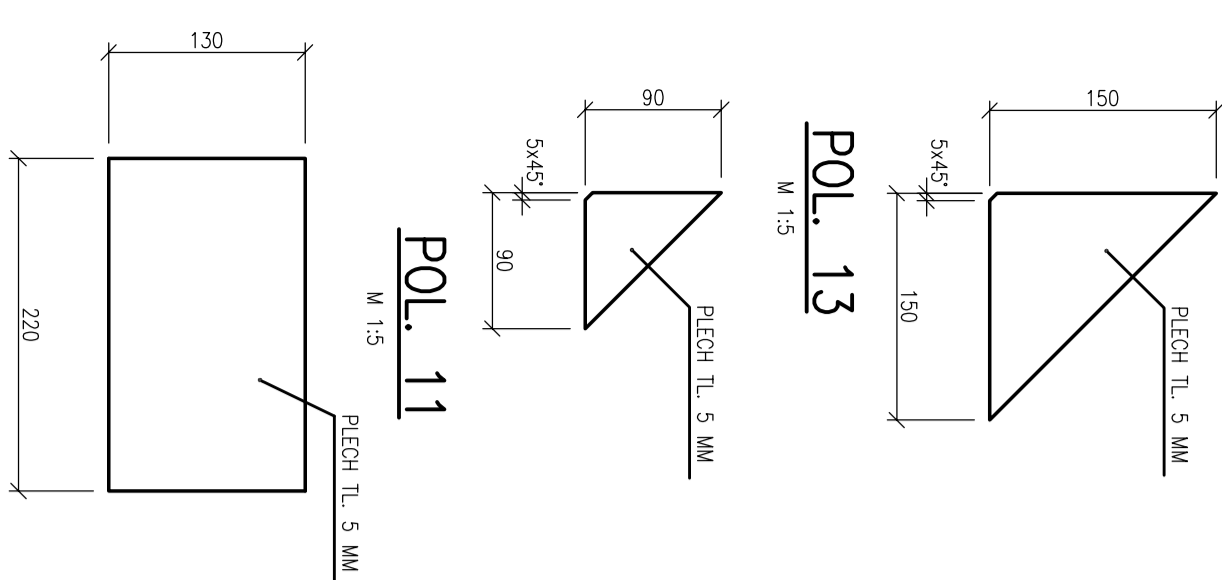


POL. 10

ŘEZ A-A

POL. 08


POL. 12



POL. 13

SPODNÍ ČÁST RÁMU

POL. 09

Revize/Rev.		Datum/Date		Přednět revize/Description	
Investor/Client		ČEPRO, a. s.		Vpracoval/Designed by	
Objednatel/Customer		VAE Controls, s. r. o.		Kontroloval/Checked by	
Název akce/Project		Úprava výdeje do AC, dle požadavků vhlášky č. 415/2012 Sb.		Schválil/Approved by	
Zak. číslo/Project No.		21095		Ing. Šimanský Jan	
Stupeň PD/PD Stage		Dokumentace pro provádění stavby		HIP/Manager	
Místo stavby/Location		Třešňová		Ing. Kohut Martin	
Vpracoval/Designed by		Ing. Tkáč Stanislav		Projektoval org./Project Company	
Kontroloval/Checked by		Pazdera Michal		PIK a.s.	
Schválil/Approved by		Ing. Šimanský Jan		Na řádu 781/15 750 02 Píseň	
HIP/Manager		Ing. Kohut Martin		Tel.: +420 518 288 111	
				Web: www.pik.cz	
				Email: pik@pik.cz	
					
Část/Section		D. Dokumentace objektů a technických a technologických zařízení			
Podčást/Subsection		D1. Dokumentace stavebního nebo inženýrského objektu			
SO/PS_CO/PU		SO101 Ocelové konstrukce			
Profesní díl/Prof. part					
Profesní část/Prof. section					
Název/Title		Rám pro Microload - typ 1			
Měřítko Scale		Formát Size		Číslo kopie Copy No.	
1:100		A2		21095-DPS-D-D1-SO101-311	
				Číslo revize Revision No.	
				0	

VÝKAZ MATERIÁLU

POL.	PROFIL	DĚLKA [mm]	NORMA	MATERIÁL	kg/m <sup>3</sup> kg/m <sup>3</sup>	HMOTN. 1 KS	KS	CELKOVÁ HMOTNOST	POZNÁMKA
01	JEKL 60x60x3	1690	EN 10219	S235JR	5,343	9,03	2	18,06	
02	JEKL 60x60x3	700	EN 10219	S235JR	5,343	3,74	1	3,74	
03	JEKL 60x60x3	580	EN 10219	S235JR	5,343	3,10	2	6,20	
04	JEKL 60x60x3	580	EN 10219	S235JR	5,343	3,10	1	3,10	
05	JEKL 60x60x3	700	EN 10219	S235JR	5,343	3,74	1	3,74	
06	JEKL 60x60x3	450	EN 10219	S235JR	5,343	2,40	2	4,81	
07	JEKL 60x60x3	700	EN 10219	S235JR	5,343	3,74	1	3,74	
08	P5	220x160	EN 10051	S235JRC+N	39,25	1,38	1	1,38	
09	P5	120x160	EN 10051	S235JRC+N	39,25	0,75	1	0,75	
10	P5	150x150*	EN 10051	S235JRC+N	39,25	0,44	4	1,76	
11	P5	220x130	EN 10051	S235JRC+N	39,25	1,12	1	1,12	
12	P5	230x130	EN 10051	S235JRC+N	39,25	1,17	1	1,17	
13	P5	90x90*	EN 10051	S235JRC+N	39,25	0,16	2	0,32	
TOTAL				49,89 KG					

TRÍDA PROVEDENÍ: EXC2

NÁTĚROVÝ SYSTÉM:

PŘÍPRAVA POVRCHU: Sa 21/2  
ZAKLADNÍ NÁTĚR: Epoxidová vstava DFT 90 µm – HEMPADUR Moštic 45880  
MEZUVRSTVA: Epoxidová vstava DFT 90 µm – HEMPADUR Moštic 45880  
SVRCHNÍ NÁTĚR: Polyuretanové vstava DFT 60 µm – HEMPATANE TOPCOAT 55210, RAL 7024