



K TISKU

Revize/Rev.	Datum/Date	Předmět revize/Revision Subject	Vypracoval/Designed by

Investor/Client	ČEPRO, a. s.		
Objednatel/Customer			
Název akce/Project	Rekonstrukce skladovacího bloku 233		
Zak. číslo/Project No.	21061-1	Datum/Date	12/2021 Č. obj./Cust. No.
Místo stavby/Location	Sklad Loukov		
Stupeň PD/PD Stage	Dokumentace pro výběr zhotovitele		

Vypracoval/Designed by	Ing. Knop Jiří		25.11.2021	Projektová org. / Project Company PIK s. r. o. Na Hrázi 781/15, 750 02 Přerov Czech Republic Tel: +420 581 288 111 Web: www.pik.cz 
Kontroloval/Checked by	Pazdera Michal			
Schválil/Approved by	Ing. Šimanský Jan			
HIP/Manager	Jehlář Jiří			




Část/Part	D. Dokumentace objektů a technických a technologických zařízení
Podčást/Subsection	D2. Dokumentace technických a technologických zařízení
SO/PS_CO/PU	PS233 Skladovací blok
Profesní díl/Professions	03. Konstrukční část
Prof. část/ Prof. Part	

Název/Title Specifikace - nátěry		
Číslo kopie/Copy No.	Archivní č. /Archival No. 21061-1-DVZ-D-D2-PS233-03-213	Číslo revize/Rev. No. 0

Tento dokument je majetkem společnosti PIK s. r. o. Nesmí být použit a kopírován třetí osobou nebo jí předán, či jinak s ním nakládáno bez výslovného písemného souhlasu odpovědného zástupce společnosti. This document is property of PIK s. r. o. It is strictly prohibited to use, copy or hand over to any third party or otherwise dispose without explicit written permission of company commission agent.

Investor/Client	ČEPRO, a. s.
Objednatel/Customer	
Název akce/Project	Rekonstrukce skladovacího bloku 233
Zak. číslo/Project No.	21061-1
Stupeň PD/PD Stage	Dokumentace pro výběr zhotovitele

Část/Part	D. Dokumentace objektů a technických a technologických zařízení	
Podčást/Subsection	D2. Dokumentace technických a technologických zařízení	
SO / PS_CO/PU	PS233 Skladovací blok	
Prof. Díl/Professions	03. Konstrukční část	
Prof. část/ Prof. Part		

P.Č.	Kód položky	Popis	MJ	Množství celkem	Dodávka jednotková	Montáž jednotková	Cena jednotková	Dodávka celkem	Montáž celkem	Cena celkem	Hmotnost jednotková	Hmotnost celkem
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Celkem

#ODKAZ!

3	Provozní zařízení - nátěry	#ODKAZ!										
3.1	NÁTĚROVÝ SYSTÉM NS1.1 (POTRUBNÍ ČÁSTI Z UHLÍKATÉ OCELI; DOPLŇKOVÉ KONSTRUKCE):											
3.2	POZN.: DRUH NÁTĚROVÉ HMOTY A ODSTÍN URČIT S INVESTOREM PŘI REALIZACI DLE JEHO ZVYKLOSTI; NÁTĚROVÉ HMOTY MUSÍ ODOLÁVAT PROVOZNÍM PODMÍNKÁM - TEPLoty ; PŮSOBENÍ MEDIA; NÍŽE UVEDENO MOŽNÉ ŘEŠENÍ; NÁTĚRY UVAŽOVÁNY PRO CELÝ (TJ. NOVÝ I STARÝ TECHNOLOGICKÝ POTRUBNÍ ROZVOD V PS 233 - V MĚŘÍCÍ CHODBĚ A VE VENKOVNÍM PROSTORU - DRÁTĚNÝCH OHRADÁCH)	M2	205,000	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	205,00

MOŽNÉ ŘEŠENÍ - POSSIBLE SOLUTION

NÁTĚROVÝ SYSTÉM / PAINT SYSTEM :

NS1.1

Plocha / Surface :

Provozní teplota / Operation Temperature :

Izolace / Insulation :

Životnost / Service :

Příprava povrchu / Surface preparation :

Potrubí & zařízení - Vnější a vnitřní prostory / Piping & Equipment - Outer and internal spaces

≤ 120 °C

Ne / No

nad 15 let / over 15 years

kartáčování ocelovým kartáčem, odprašení, odmaštění / brushing with a steel brush, dust removal, degreasing

otryskání / sand blasting Sa 2,5

Typ nátěru Paint Type	Nátěrová hmota (NH) - specifikace Paint Material - specification	Tloušťka vrstvy Film thickness [μm]	Číslo odstínu Shade No.	Odstín Shade	Teoretická vydatnost Theoretical Productive [m² / l]	Aplikační ztráty Application Deprivation [%]	Praktická vydatnost Practical Productive [m² / l]	Nátěrová hmota/ Ředidlo Paint Name / Thinner Product
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Základní Primer	vysokосушінová dvousložková dvousložková základová NH two-component universal epoxy paint	130	50630	červený red				
Podkladní Inter coat	vysokосушінová dvousložková nh two-component universal epoxy paint	130	12170	světle šedý light grey				
Vrchní Top coat	dvousložková polyuretanová krycí NH two-component polyurethane topcoat cured with aliphatic isocyanate	60	*	*				

Celková tloušťka suché vrstvy

320 μm

Total dry film thickness (DFT):

Min. dovolená tl. suché vrstvy

280 μm

Min.dry film thickness (DFT):

Poznámky / Remarks :

Číslo odstínu odpovídá odstínům fy Hempel

Shade No. - Hempel's shade code standard

* Provozní kapalina / Process Medium	Číslo odstínu / shadow No.		Název / Title		Poznámka / Remark
	RAL	Hempel			
voda water	RAL 6019		pastel. zelená pastel green		
kondenzát condensate	RAL 6019		pastel. zelená pastel green		
vodní pára steam	RAL 9006		bílý hliník white aluminium		
hořlavé plyny flammable gas	RAL 1024		žlutá okrová ochre yellow		
zemní / topný plyn nature / fuel gas	RAL 1021		řepková žlutá rape yellow		
plyny nehořlavé / procesní non fl. gas / process	RAL 1024		žlutá okrová ochre yellow		
plyny nehořlavé / dusík non fl. gas / nitroge	RAL 6018		zelenožlutá yellow green		
vzduch air	RAL 5012		světle modrá light blue		
kapaliny liquids	RAL 8001		okrová hnědá ocher brown		
požární voda fire water	RAL 3000		ohnivě červená flamme red		

3