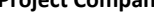


SCHVÁLENÝ DOKUMENT

Revize/Rev.	Datum/Date	Předmět revize/Revision Subject	Vypracoval/Designed by

Investor/Client	ČEPRO, a. s.				
Objednatel/Customer					
Název akce/Project	Obnova skladovacích kapacit PH skladu ČEPRO - Hněvice				
Zak. číslo/Project No.	21026-1	Datum/Date	05/2022	Č. obj./ Cust. No.	
Místo stavby/Location	ČEPRO, sklad Hněvice				
Stupeň PD/PD Stage	Dokumentace pro výběr zhotovitele				

Vypracoval/Designed by	Ing. Zehnálek Pavel		13.06.2022	Projektová org. / Project Company PIK s. r. o. Na Hrázi 781 /15 750 02 Přerov Tel: +420 518 288 111 Web: www.pik.cz
Kontroloval/Checked by	Pazdera Michal		13.06.2022	
Schválil/Approved by	Ing. Šimanský Jan			
HIP/Manager	Pazdera Michal			





Část/Part	C. Technologická část
Podčást/Subsection	
SO/PS_CO/PU	PS301b Rozvody požární vody v SO 230
Profesní díl/Professions	01. Strojně technologická část
Prof. část/ Prof. Part	

Název/Title	Technická zpráva	
Číslo kopie/Copy No.	Archivní č. /Archival No.	Číslo revize / Rev. No.
	21026-1-DVZ-C-PS301b-01-101	0

Obsah:

1.	ZÁKLADNÍ ÚDAJE	3
2.	TECHNICKÉ ŘEŠENÍ, POUŽITÁ ZAŘÍZENÍ, POŽADAVKY NA SŘTP	3
3.	VÝKONY ZAŘÍZENÍ, SPÁDOVÁNÍ A VYPOUŠTĚNÍ, POJIŠTĚNÍ TRAS	4
4.	NÁROKY NA ENERGIE	4
5.	POŽADAVKY NA OSTATNÍ PROFESE	4
6.	PŘIPOMÍNKY K MONTÁŽI, PROVOZU A BEZPEČNOSTI PRÁCE	4
7.	TECHNICKÁ SPECIFIKACE	5

1. ZÁKLADNÍ ÚDAJE

Provozní soubor PS 301b - ROZVODY POŽÁRNÍ VODY V SO 230 řeší potrubní trasy rozvodů stabilního hasícího zařízení (SHZ) a stabilního chladicího zařízení (SCHZ) od strojovny SHZ (PS524) a požárního rozdělovače „B“ ke trubicímu systému SCHZ a SHZ na skladovacích nádržích H 230 05 až 10. Průběh tras je patrný z výkresu situace potrubních rozvodů.

Rozvody jsou částečně vedeny v souběhu s trasami produktových rozvodů (PS 508b).

2. TECHNICKÉ ŘEŠENÍ, POUŽITÁ ZAŘÍZENÍ, POŽADAVKY NA SŘTP

Vlastní provozní soubor lze rozdělit na následující části podle jejich funkce a situování v areálu stavby (pro přehlednost je jejich rozmístění zobrazeno na výkrese celkové situace rozvodů – v.č. ...-01-302):

2.1 Požární rozdělovač „B“

Rozdělovač „B“ je určen pro nádrže H 230 07, 08 a 09.

Požární rozdělovač je umístěn ve zděném objektu situovaném podél obslužné komunikace – rozdělovač „B“ přibližně v polovině mezi nádržemi H 23008 a 09.

Pod objektem je na podzemním zaokruhováním rozvodu hasebního roztoku a chladicí vody navržena odbočná šachta pro napojení vlastního rozdělovače.

Na připravené odbočky DN 200 s uzavíracími klapkami budou osazeny armatury vlastních rozdělovačů – dálkově řízené uzavírací požární ventily membránového typu s elektrickou aktivací. Pomocí těchto ventilů jsou řízeny přívody chladicí vody, respektive hasícího roztoku pro ochranu skladovacích nádrží H 23007 až 09. Ventily jsou ve světlostech DN 100 a DN 200 podle požadavků na množství příslušného média pro daný úsek chlazení, respektive hašení příslušné části skladovací nádrže nebo ochranné kovové jímky.

Součástí rozdělovače jsou rovněž sběrače pro případné připojení mobilní techniky pomocí hadic napojených přes pevné rychlospojky. Tyto sběrače jsou uzavírány ručními centrickými klapkami.

U rozdělovače jsou na jednotlivých potrubních větvích instalovány vypouštěcí kulové kohouty, obsah potrubí lze přes pevnou spojku a hadici vypustit do kanalizace. Vypouštění rozdělovačů bude prováděno přes sběrače.

2.2 Potrubní rozvody

Potrubní rozvody, které jsou součástí tohoto PS zahrnují potrubí od strojovny SHZ (PS524) k nádržím H 23005, 06 a 10, a dále od rozdělovače „B“ k chráněným nádržím H23007 až 09:

- ke každé skladovací nádrži
 - 1x DN 200 – hašení nádrže
 - 1x DN 100 – hašení jímky
 - 1x DN 100 – chlazení jímky

Tato potrubí jsou uložena buď na příčných podpěr produktových rozvodů (trasy C a D nebo na samostatných podpěrách SCHZ a SHZ (podpěry „LH“).

Potrubí je navrženo nerezové. Uzemnění potrubí je řešeno pomocí uzemňovacího vodiče, který je k potrubím upevněn přes uzemňovací praporce přivařené k potrubí.

Označení potrubí a armatur bude provedeno dle ČSN 13 0072. Potrubí a armatury budou opatřeny štítky. Potrubí bude označeno podle provozní tekutiny barevnými pruhy o šířce 400 mm, vždy ve vzdálenosti 150 až 500 mm od strojního zařízení, potrubních křižovatek, potrubních mostů, armatur a před překážkami nebo stěnami, kterými potrubí prochází. Barva pruhů: potrubí vody a pěny je podle této ČSN 13 0072 - barva červená, odstín č. 8190 (RAL3000). V daném případě budou potrubní rozvody opatřeny vrchním nátěrem uvedeného odstínu v celé délce.

Povrchová ochrana ocelových částí je v projektu navržena nátěrovým systémem, splňujícím příslušné požadavky na dlouhodobou životnost 15 let a odolnost vůči okolnímu prostředí, jakož i na odolnost vůči skladovaným médiím.

Jako referenční standard je uveden nátěrový systém č.3 specifikovaný v dodatku 2 dokumentu NÁTĚRY A POVRCHOVÁ OCHRANA NOVÝCH ZAŘÍZENÍ, ÚDRŽBA A OPRAVY NÁTĚRŮ (označení 21026-1-DVZ-B-401).

3. VÝKONY ZAŘÍZENÍ, SPÁDOVÁNÍ A VYPOUŠTĚNÍ, POJIŠTĚNÍ TRAS

Potrubí jsou důsledně spádována a v nejnižších místech bude provedeno vypouštění jednotlivých tras. V nejvyšších místech budou potrubní trasy opatřeny odvzdušňovacími armaturami.

4. NÁROKY NA ENERGIE

Zařízení spotřebovává elektrickou energii. Spotřebiči jsou solenoidové ventily dálkově ovládaných uzavíracích armatur.

5. POŽADAVKY NA OSTATNÍ PROFESE

V rámci montáže technologického zařízení PS 301b je nezbytná návaznost na následující profese:

- **Stavební:** Buduje objekt rozdělovače, základy pod technologické zařízení, betonové patky pod potrubí a provádí příslušnou konečnou úpravu terénu. Zajišťuje drobné stavební výpomoci.
- **Elektro:** Provádí ochrany potrubního systému a technologického zařízení proti atmosférické a statické elektřině.

6. PŘIPOMÍNKY K MONTÁŽI, PROVOZU A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Všechny přírubové spoje jsou řešeny jako přemostěné (el. vodič propojeny). U přírubových spojů jsou použity oboustranně montované vějířovité podložky ČSN 02 1745.

Smontované potrubí po provedení prací musí být podrobeno těmto zkouškám:

- a) Stavební zkoušky
- b) Tlakové zkoušky

ad a) Při stavební zkoušce se zjišťuje, zda celkové provedení a použitý materiál odpovídá požadavkům ČSN 13 0020 a předložené dokumentaci a kontroluje se připravenost k tlakovým zkouškám.

Při stavební zkoušce se zjišťuje zejména:

- správné umístění výstroje potrubí
- ověření funkce ovládání uzavíracích a pojišťovacích armatur
- dokončení všech svářečských prací
- funkce odvzdušnění a vypouštění
- správnost uložení potrubí a jeho spádování
- úplnost dokumentace
- provedení svarových spojů, radiogramů a jejich vyhodnocení
- provedení značek svářečů apod.

ad b) Zkušební přetlak pro tlakovou zkoušku pevnosti je stanoven na 1,25 násobek pracovního přetlaku. Zkušební medium: voda.

O provedených zkouškách budou vystaveny protokoly.

Rozsah zkoušení svarových spojů je 5 % svarů.

Veškeré funkčně důležité armatury musí být certifikovány příslušnou autorizovanou osobou (PAVÚS a.s., TAZÚZ a.s.).

7. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

V technické specifikaci je u některých výrobků uveden referenční standart, který znamená pouze to, že souhrnné parametry a cenová hladina jsou požadovány na úrovni výrobku této příkladem uvedené firmy.

Pokud uchazeč usoudí, že specifikace není úplná a že v ní něco chybí, je povinen na tuto skutečnost upozornit a chybějící práce a materiály začlenit do své nabídky.

Všechny výrobky a zařízení použitá při realizaci stavby musí splňovat podmínky stanovené zákonem č. 22/97 Sb. „O technických požadavcích na výrobky“ a souvisejícími nařízeními vlády ČR, zejména č. 116/2016 Sb. a č. 176/2008 Sb. Výrobky a zařízení použitá při realizaci stavby musí splňovat technické požadavky jakosti a být ve shodě s českými technickými normami – pro skladovací nádrže zejména ČSN 65 0201, EN 14015 a ČSN 69 8119.

Protipožární zařízení a materiály musí být certifikovány, montážní práce na těchto zařízeních a s těmito materiály musí provádět firma, která je na tyto práce certifikovaná.

Záruky a záruční lhůty, jejich rozsah a náplň, budou obsaženy ve smlouvě mezi investorem a dodavatelem ve smyslu příslušných paragrafů Občanského zákoníku a Obchodního zákoníku.

Před zahájením prací je dodavatel povinen předložit investorovi seznam technologických postupů. Při realizaci je dodavatel povinen se řídit těmito postupy stanovenými výrobcem.

Dodavatel je povinen před zahájení prací zástupci investora předložit k odsouhlasení vzorky materiálů a zařízení, které budou použity při realizaci.

Zařízení musí být provedeno dle realizační dokumentace stavby, musí být plně funkční a splňovat popsané výkonové parametry a funkce.

V průběhu prací bude dodavatel povinen koordinovat vzájemné umístění a případné uchycení zařízení ostatních profesí (např. úchyty pro zařízení SHZ a SCHZ, ochranné trubky elektroinstalace, konzoly pro měření atd.), úpravy v tomto smyslu jsou zahrnuty v ceně a nezakládají nárok na vícepráce.

Po dokončení dílčích částí profese budou provedeny dílčí individuální zkoušky. Po dokončení celého objektu bude ve spolupráci s ostatními profesemi provedena komplexní zkouška vypsána generálním dodavatelem. Z této zkoušky bude vypracován protokol.

Před zahájením provozu je dodavatel povinen zajistit prokazatelné proškolení obsluhy.