

SMLOUVA O DÍLO

č. Objednatele: 39198

„Přestavba výdejní lávky pro autocisterny – sklad Mstětice“

Čl. 1. Smluvní strany

- 1.1. Objednatel: **ČEPRO, a.s.**
se sídlem: Dělnická 213/12, Holešovice, 170 00 Praha 7
zapsán: v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze, B2341
bankovní spojení: Komerční banka a.s.
č.účtu: 11902931/0100
IČ: 60193531
DIČ: CZ60193531
zastoupen: Mgr. Janem Duspěvou, předsedou představenstva a
Ing. Ladislavem Staňkem členem představenstva

Osoby oprávněné jednat za objednatele v rámci uzavřené smlouvy o dílo (každý samostatně):

ve věcech:	jméno a příjmení:	telefon:	e-mail:
Smluvních (vyjma změny či zániku této smlouvy o dílo)	Ing. Zdeněk Kluch	739 240 339	zdenek.kluch@ceproas.cz
technických, zapisovat do deníku, předání a převzetí díla	Ing. Zdeněk Kluch Ing. Oldřich Bednář	739 240 339 602 521 165	zdenek.kluch@ceproas.cz oldrich.bednar@ceproas.cz
dodržování bezpečnostních opatření (včetně BOZP)	Ing. Tomáš Netolický	739 240 476	tomas.netolicky@ceproas.cz

(dále jen „**Objednatel**“)

a

- 1.2. Zhotovitel: **PIK s.r.o.**
se sídlem: Na Hrázi 781/15, 750 02 Přerov I - Město
zapsán: v obchodním rejstříku u Krajského soudu v Ostravě, oddíl C, vložka 3808
bankovní spojení: GE MONEY BANK, a.s.
č. účtu: 803306-724/0600
IČ: 47152150
DIČ: CZ47152150
zastoupen: Ing. Janem Šimanským, jednatelem

Osoby oprávněné jednat za zhotovitele v rámci uzavřené smlouvy o dílo:

ve věcech:	jméno a příjmení:	telefon:	e-mail:
smluvních	Ing. Jan Šimanský	602 728 504	simansky.jan@pik.cz
technických	Ing. Jiří Jehlář	602 308 223	jehlar@pik.cz
zapisovat do deníku	Pavel Jakubec Ing. Jiří Jehlář	602 548 568 602 308 223	jakubec@pik.cz jehlar@pik.cz
předání a převzetí díla	Pavel Jakubec	602 548 568	jakubec@pik.cz
dodržování bezpečnostních opatření (včetně BOZP)	Michal Pazdera	602 783 262	pazdera@pik.cz

(dále jen „**Zhotovitel**“)(Objednatel a Zhotovitel společně též „**Smluvní strany**“)níže uvedeného dne, měsíce a roku uzavřely tuto smlouvu o dílo (dále jen „**Smlouva**“):

Čl. 2. Základní údaje a předmět plnění

- 2.1. Zhotovitel prohlašuje, že má veškerá oprávnění a technické vybavení potřebné k řádnému splnění této Smlouvy.
- 2.2. Předmětem této Smlouvy je realizace díla s názvem „**Přestavba výdejní lávky pro autocisterny – sklad Mstětice**“, která zahrnuje zejména níže uvedené dodávky, práce a služby:
 - intenzifikace technologie výdejních stop č. 2 a č. 3 u výdejní lávky č. 2 na obj. č. 191 skladu ČEPRO, a.s. Mstětice, zahrnující zrušení naftového vrchního plnění na stopě č. 3, přemístění multiramene ze stopy č. 2 na stopu č. 3 a výstavbu nového spodního plnění na stopě č. 2 pro výdej pohonných hmot, benzínu automobilového (BA) dle ČSN EN 228 a obecně složek BA a pro výdej nafty motorové (NM) dle ČSN 590, případně směsné motorové nafty (SMN) dle ČSN 65 6508, FAME dle EN 14214 nebo Etanolu dle ČSN EN 15376 v platném znění v celém rozsahu limitních parametrů a koncentračním rozmezí složek, a to stavební části včetně kompletní strojné technologické části, včetně všech souvisejících dodávek, prací a výkonů,
 - nastudování projektové dokumentace pro zadání stavby (dále jen „**DZS**“) a provedení její kontroly po technické stránce
 - detailní rozpracování DZS do náležitých podrobností dokumentace pro provádění pro zhotovovací práce stavby, zpracování výrobně technické dokumentace dle potřeby pro jednotlivé konstrukční prvky a výrobky, realizační a příp. výrobně-technické dokumentace pomocných a montážních konstrukcí a technologické předpisy provádění prací, výroby a montáže, a to v rozsahu přiměřeném povaze prvku, výrobku, resp. stavebnímu postupu
 - vypracování technologického postupu a jeho včasné předložení k připomínkování a písemnému schválení od objednavatele
 - vypracování kontrolního a zkušebního plánu pro jednotlivé práce a výrobky,
 - vypracování plánu komplexních zkoušek,
 - vyzkoušení díla
 - ekologická likvidace odpadu
 - vypracování dokumentace skutečného provedení díla
 - kompletní průvodní předávací dokumentace
 - vypracování provozního řádu, provozních předpisů a plánů kontrol a údržby v souladu se skupinou norem Management spolehlivosti ČSN EN 60300 a normy Údržba - Dokumentace pro údržbu ČSN EN 13460

- uvedení díla do provozu

Realizace díla spočívá v provedení demontáže a přestavby stávajícího výdejního zařízení PHL u výdejní lávky č. 2 na obj. č. 191 skladu ČEPRO, a.s. Mstětice a provedení souvisejících stavebních, inženýrských prací a dodávek podle Závazných podkladů a zejména v souladu a podle dokumentace zadání stavby č. 15048, vypracované projekční kanceláří PIK, s.r.o., Na Hrázi 781/15, Přerov, IČ: 47152150 vyhotovené v období červenec 2015, která je Přílohou č. 4 této Smlouvy.

(dále též jen „Dílo“)

- 2.3. Zhotovitel je povinen provést Dílo v rozsahu a dle technického řešení podle níže uvedené dokumentace (dále jen „Závazné podklady“):
 - a) Zhotoviteli předané a jím převzaté zadávací dokumentace ze dne 26. 8. 2015 k zakázce č.: 233/15/OCN nazvané „**Přestavba výdejní lávky pro autocisterny – sklad Mstětice**“, včetně jejích příloh (dále jen „**Zadávací dokumentace**“),
 - b) nabídky Zhotovitele ze dne 10. 9. 2015 podané do výběrového řízení k zakázce dle Zadávací dokumentace (dále jen „**Nabídka**“),
 - c) dokumentace zadání stavby č. 15048 vypracovaná projekční kanceláří PIK, s.r.o., Na Hrázi 781/15, Přerov, IČ: 47152150 vyhotovená v období červenec 2015.
- 2.4. V případě rozporu mezi jednotlivými dokumenty Závazných podkladů má přednost Zadávací dokumentace.
- 2.5. Zhotovitel odpovídá za kompletnost Nabídky a za skutečnost, že Nabídka zajišťuje provedení Díla podle Zadávací dokumentace v celém jeho rozsahu a se všemi jeho součástmi.
- 2.6. Zhotovitel je povinen při provádění Díla postupovat dle DZS a dle způsobu provedení uvedeného v závazném podrobném popisu technologických postupů a prací, který je součástí Nabídky, a který je schválen ze strany Objednatele (Příloha č. 3), tzn. v případě připomínek Objednatele je Zhotovitel povinen připomínky Objednatele do technologického postupu zpracovat a technologický postup ve finální podobě v souladu s Harmonogramem plnění předat Objednateli ke schválení.
- 2.7. Zhotovitel se zavazuje a je povinen zpracovat veškerou dokumentaci nutnou pro provedení Díla Zhotovitelem. Zhotovitel vypracuje veškerou technickou dokumentaci v souladu se Zadávací dokumentací a v termínu podle Harmonogramu plnění a v rozsahu dle požadavků Objednatele, a zavazuje se zajistit a předat Objednateli veškeré doklady plynoucí z této Smlouvy a jejích nedílných součástí.
- 2.8. Zhotovitel se zavazuje provést všechny potřebné individuální zkoušky Díla, jako např. stavební, těsnostní, NTD a komplexní zkoušky včetně garančního otestování za účasti zástupců obou Smluvních stran.
- 2.9. Zhotovitel se zavazuje vést montážní deník s podpisem stavbyvedoucího a dále se Zhotovitel zavazuje zajistit na Staveništi vždy přítomnost minimálně zástupce stavbyvedoucího a to minimálně po dobu zhotovení ostrých propojů.
- 2.10. Objednatel zajistí pro realizaci Díla zejména: povolení ke vstupu na pozemky a/nebo do prostor dotčených zhotovováním Díla (tj. na Staveništi), poskytne součinnost při realizaci Díla v termínech dohodnutých v Harmonogramu plnění (dále jen „**Harmonogram plnění**“), požární asistenci bezplatně v počtu max. 16 dnů a max. 12 hodin denně včetně přestávky na oběd po dobu prací Zhotovitele a provede seznámení Zhotovitele s vnitřními předpisy Objednatele a školení osob na straně Zhotovitele v oblasti bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP), požární ochrany (PO) a prevence závažných havárií (PZH), jakož i poskytne plochu potřebnou pro práce se záměrem před zhotovením komponentní sestavy („mezikusů) mimo zóny s nebezpečím výbuchu. Objednatel schválený Harmonogram plnění bude Zhotovitelem vypracovaný včetně fixovaného termínu(-ů) odstávky výdejních lávek avšak s právem Objednatele k jeho odvolatelnosti dle obchodních priorit.
- 2.11. Zhotovitel se zavazuje provést k prokázání parametrů Díla a v rámci vyzkoušení Díla veškeré zkoušky požadované právními předpisy a sjednané mezi Smluvními stranami dle a na základě této Smlouvy a Závazných podkladů.
- 2.12. Zhotovitel je povinen při provádění Díla dodržet veškeré povinnosti v oblasti bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v souladu s touto Smlouvou a jejími nedílnými součástmi a obecně závaznými předpisy.

- 2.13. Za dodržování a plnění povinností v oblasti bezpečnosti a ochrany zdraví při práci při provádění Díla dle této Smlouvy je za Objednatele pověřen zaměstnanec Objednatele jmenovaný Objednatelem a uvedený v protokolu o předání Staveniště Zhotoviteli. Smluvní strany se dohodly, že bude plnit úlohu koordinace provádění opatření k zajištění BOZP zaměstnanců Objednatele a Zhotovitele a postupů k jejich splnění.

Čl. 3. Místo a doba plnění

- 3.1. Místem plnění je **sklad Objednatele Mstětice: 250 91, Zeleneč, Mstětice č.p. 3** – vyhrazené Staveniště předané Objednatelem Zhotoviteli.
- 3.1.1. Zhotovitel je povinen dodržet místo a umístění Díla.
- 3.2. Místo plnění se nachází v areálu provozu Objednatele a Dílo bude prováděno za provozu skladu pohonných hmot Objednatele. Smluvní strany se dohodly, že případné náklady Zhotovitele vzniklé z důvodu této skutečnosti, např. z provozních důvodů Objednatele, nebo z důvodu opatření k dodržování předpisů Objednatele platných v místě plnění a veškerém dotčeném okolí místa plnění, kde je Dílo Zhotovitelem prováděno, jsou zahrnuty v Ceně díla.
- 3.3. Realizace Díla bude probíhat za současného provozu sousedních výdejních lávek č. 1 a č. 3 ve skladu Objednatele Mstětice. Úplné odstavení výdeje PHL výdejních lávek z důvodu realizace Díla bude možné pouze v době určené obchodními prioritami Objednatele a pouze ve dnech pracovního volna a klidu (ve dnech sobota a neděle).
- 3.4. Použití jiskrové technologie Zhotovitelem bude možné pouze, nebude-li probíhat plnění PHL na sousedních výdejních lávkách č. 1 a č. 3. Přednost plnění PHL na sousedních výdejních lávkách č. 1 a č. 3 před pracemi Zhotovitele bude určovat pověřený zástupce Objednatele.
- 3.5. Termíny provedení Díla:
- Termín zahájení Díla: v den stanovený ve výzvě Objednatele k převzetí Staveniště Zhotovitelem, přičemž předpokládaný termín nákupu komponent s delší dodací lhůtou je plánován na září 2015, předpokládaný termín vlastního zahájení prací - realizace Díla je plánován na listopad 2015.
 - Lhůta pro dokončení a předání Díla je stanovena do 14 týdnů od podpisu této Smlouvy oběma Smluvními stranami, přičemž konkrétní dílčí termíny a lhůty v rámci realizace Díla jsou stanoveny v Harmonogramu plnění, který je Přílohou č. 2 této Smlouvy. Dílčí termíny a lhůty v rámci realizace Díla jsou závislé na příznivých klimatických podmínkách pro provedení svářecích prací v jednorázové 16 denní odstavce výdejní lávky č. 2 ve skladu Mstětice.
- 3.6. Zhotovitel je povinen realizovat Dílo v termínech uvedených v Harmonogramu plnění schváleného ze strany Objednatele, který je Přílohou č. 2 této Smlouvy. V případě změny dílčích termínů a dílčích lhůt, jež nebudou mít dopad na lhůtu stanovenou pro dokončení a předání Díla, Smluvní strany sjednávají, že taková změna může být provedena na základě požadavku Objednatele s ohledem na jeho obchodní a provozní priority či dle dohody Smluvních stran, přičemž tato změna nevyžaduje vyhotovení písemného dodatku dle závěrečných ujednání této Smlouvy, avšak v případě změny některého dílčího termínu či dílčí lhůty se Smluvní strany zavazují a souhlasí, že tato změna nabude platnosti zápisem učiněným ve Stavebním deníku Zástupci Smluvních stran a zároveň bude vyhotoven upravený Harmonogram plnění, jež bude rovněž stvrzen podpisy oprávněných Zástupců obou Smluvních stran.
- 3.7. Zhotovitel bere na vědomí, že práce na Díle budou probíhat v zóně s nebezpečím výbuchu, a této skutečnosti je zhotovitel povinen přizpůsobit provádění Díla, jakož i technické vybavení a osobní ochranné pomůcky osob podílejících se na realizaci Díla v souladu s platnými právními předpisy a v souladu s vnitřními předpisy Objednatele, se kterými byl Zhotovitel seznámen.
- 3.8. V případě, že Zhotovitel nezajistí veškerá opatření k zajištění bezpečnosti a ochrany při práci v souladu s legislativou, nebudou osoby na straně Zhotovitele či technika Zhotovitele vpuštěny/a do dotčených prostor Objednatele a na Staveniště a touto skutečností způsobené zpoždění bude považováno za překážku na straně Zhotovitele, za něž nese Zhotovitel zodpovědnost.
- 3.9. Přejímka Staveniště
- 3.9.1. Přejímka Staveniště proběhne jednorázově.

- 3.9.2. Nebude-li datum převímky Staveniště uvedeno v Harmonogramu plnění, platí den uvedený v písemné výzvě Objednatele ve smyslu VOP.
- 3.9.3. Zhotovitel je povinen započít s prováděním Díla v souladu s Harmonogramem plnění.
- 3.9.4. Součástí předání a převzetí Staveniště, je i předání dokumentů stanovených obecně závaznými právními předpisy a níže uvedených dokumentů Objednatelem Zhotoviteli, pokud nebyly tyto dokumenty předány již dříve, a to:
 - doklady o vytýčení stávajících inženýrských sítí nacházejících se v prostoru staveniště.
- 3.9.5. Zhotovitel je povinen předat vyklizené Staveniště bez vad ve lhůtě předání Díla.

Čl. 4. Cena díla

- 4.1. Celková Cena díla v plném rozsahu dle této Smlouvy je stanovena jako smluvní cena bez DPH:

1.874.963,- Kč

(slovy: jedenmilionosmsetsedmdesátčtyřtisícdevětsetšedesát tři korun českých)

(dále a výše jen „**Cena díla**“).

- 4.2. K Ceně díla bude při fakturaci připočtena DPH v zákonné výši.
- 4.3. Nabídka, na jejímž základě byla sjednaná Cena díla, má povahu úplného a závazného rozpočtu ve smyslu ust. § 2621 zák. č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění. Cenová nabídka s výkazy výměr je Přílohou č.1 této Smlouvy.
- 4.4. Smluvní strany se dohodly, že Zhotovitel nemá v průběhu plnění Smlouvy nárok na zálohy ze strany Objednatele. Objednatel není povinen hradit v průběhu plnění Smlouvy přiměřenou část odměny ve smyslu ust. § 2611 zák. č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění, není-li mezi Smluvními stranami dohodnuto jinak.

Čl. 5. Platební podmínky

- 5.1. Cena díla bude Objednatelem hrazena průběžně dle čl. 6.3. **Všeobecných obchodních podmínek („VOP“)**, které tvoří nedílnou součást této Smlouvy na základě dílčích faktur – daňových dokladů (dále jen „**dílčí faktury**“ a samostatně též „**dílčí faktura**“) vystavené Zhotovitelem. Zhotovitel je oprávněn vystavit dílčí fakturu výlučně po protokolárním stvrzení Zjišťovacího protokolu č. 1 a Zjišťovacího protokolu č. 2. Zjišťovací protokol č. 1 bude vypracován k 15. 12. 2015. Zjišťovací protokol č. 2 bude vypracován ke dni předání a převzetí Díla. O předání a převzetí Díla bude dále sepsán Protokol o předání a převzetí.
- 5.2. Adresy pro doručení faktur:
 - v listinné podobě: ČEPRO, a.s., FÚ, Odbor účtárny, Hněvice 62, 411 08 Štětí.
- 5.3. V případě, že Zhotovitel bude mít zájem vystavit a doručit Objednateli fakturu v elektronické verzi, bude mezi stranami uzavřena samostatná dohoda o elektronické fakturaci, kde Smluvní strany ujednají bližší náležitosti veškerých tím dotčených dokumentů.

Každá faktura dle této Smlouvy je splatná do 30 dnů od jejího doručení Objednateli. Faktura musí být jednoznačně identifikovatelná tj., (na faktuře musí být uvedeno číslo Smlouvy, eventuálně další údaje vyžadované Objednatelem) a číslo int. objednávky **4500047648**.

Čl. 6. Předání a převzetí Díla

- 6.1. Předání a převzetí Díla se uskuteční po řádném dokončení celého Díla. Zhotovitel je povinen předat Objednateli řádně provedené Dílo v rozsahu a v době plnění sjednané touto Smlouvou.
- 6.2. Pro účely převímky a před převímkou je Zhotovitel povinen včas připravit a předložit v českém jazyce veškeré doklady sjednané ve Smlouvě a dále plynoucí z obecně závazných právních a technických předpisů:

- dokumentaci **skutečného provedení** v listinné formě v počtu 3 ks a na nosiči v elektronické podobě ve výchozím editovatelném formátu .dwg, .docx, a .xlsx a zároveň vše v .pdf včetně všech podpisů a razítek
- průvodní **předávací dokumentaci** 3x pare, řazené v listinné formě v deskách dle seznamu a na elektronickém nosiči
 - o veškeré doklady k použitým materiálům v souladu s platnými předpisy,
 - o zápisy a osvědčení o provedených zkouškách použitých materiálů,
 - o veškeré doklady o úředních převímkách, atestech a prohlášeních o shodě ve smyslu §13 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů,
 - o doklady prokazující bezpečný provoz technických a technologických zařízení, které jsou vystaveny k prokázání a podle požadavků stanovených právními předpisy, normativními požadavky a průvodní dokumentací výrobců,
 - o veškeré záruční listy, návody k obsluze a údržbě v českém jazyce, a to ve 2 vyhotoveních,
 - o provozní předpisy a plány kontrol a údržby,
 - o 1x originál a 1x kopii stavebního deníku(ů) a kopie změnových listů,
 - o protokol o zaškolení obsluhy,
 - o atesty, certifikáty a osvědčení o jakosti (zkouškách) použitých materiálů, strojů a zařízení, certifikáty ATEX,
 - o atesty pro zařízení instalovaná do prostředí s nebezpečím výbuchu hořlavých par a plynů,
 - o atesty o odolnosti těsnících materiálů proti působení ropných látek,
 - o atesty k posouzení požární odolnosti,
 - o návody k obsluze v českém jazyce,
 - o revizní zprávy o zkouškách zařízení, výsledky úspěšného individuálního a komplexního vyzkoušení a garančního testu,
 - o revizní zprávy o zkouškách zařízení (včetně TIČR),
 - o protokoly o měření tloušťky nátěrů,
 - o potvrzení o ekologické likvidaci veškerých odpadů,
 - o přehledný tabulkový soupis instalovaného zařízení s uvedením četnosti pravidelných revizí a zkoušek s datem poslední revize či zkoušky, plynoucí z provozních předpisů a návodů k obsluze a právních a technických předpisů v souladu se skupinou norem Management spolehlivosti ČSN EN 60300,
 - o soupis veškerého zařízení se začleněním odpisových skupin s údaji o jednotné kategorizaci objektů podle odpisových skupin
 - o další nezbytné doklady potřebné dle právních a technických předpisů českého právního řádu.

Čl. 7. Záruka a záruční doba

- 7.1. Záruční doba za jakost Díla se sjednává v délce trvání **60 měsíců**, s výjimkou samostatných komponent instalovaných dodavatelem, pro něž bude délka záruky činit minimálně **24 měsíců**.
- 7.2. Zhotovitel je povinen:
- ☐ Havárii odstranit nejpozději do 24 hodin od nahlášení Zhotovitelem
 - ☐ ostatní vady odstranit nejpozději do 7 pracovních dnů od nahlášení Zhotovitelem
- Při odstraňování vad musí Zhotovitel postupovat s ohledem na charakter vady a rovněž v souladu s touto Smlouvou, dle obchodních priorit Objednatele, zejména je povinen dodržet všechny požadavky Objednatele dotýkající se provozu skladu pohonných hmot a dotčených zařízení jako při realizaci Díla.
- 7.3. Zhotovitel přijímá písemné reklamace vad na poštovní adrese: PIK s.r.o., Na Hrázi 781/15, 750 02, Přerov I – Město nebo na e-mailové adrese: pik@pik.cz, na které přijímá nahlášení vad 24 hodin denně 7 dní v týdnu.

Čl. 8. Pojištění Zhotovitele

- 8.1. Zhotovitel prohlašuje, že má ke dni podpisu Smlouvy platně uzavřeno příslušné pojištění:
- pro případ odpovědnosti za škodu způsobenou třetí osobě vzniklou v souvislosti s výkonem jeho podnikatelské činnosti s pojistným plněním ve výši min. 5.000.000,- Kč;
 - pro případ odpovědnosti za škodu na životním prostředí (za únik znečišťujících látek) s pojistným plněním ve výši min. 5.000.000,- Kč
- 8.2. Zhotovitel předloží Objednateli originál pojistné smlouvy před podpisem Smlouvy s tím, že Objednatel je oprávněn si udělat kopii předloženého originálu pojistné smlouvy.
- 8.3. Nezakládá-li Zhotovitel nepřetržité trvání pojištění v dohodnutém rozsahu po dohodnutou dobu, tj. po dobu trvání této Smlouvy, je Objednatel oprávněn uzavřít a udržovat takové pojištění sám. Náklady vzniklé v souvislosti s takovým pojištěním je Objednatel oprávněn započíst na Cenu díla sjednanou ve Smlouvě.

Čl. 9. Smluvní pokuty a úrok z prodlení

- 9.1. Smluvní strana je oprávněna v případě prodlení druhé Smluvní strany s úhradou peněžitého plnění požadovat úhradu úroku z prodlení v dohodnuté výši 0,5 % z výše peněžitého plnění, se kterým je povinná strana v prodlení, a to za každý i započatý den prodlení.
- 9.2. Bude-li Zhotovitel v prodlení se splněním dohodnutého termínu předání Díla z důvodu na své straně, je Objednatel oprávněn požadovat po Zhotoviteli úhradu smluvní pokuty ve výši 0,5 % z Ceny díla bez DPH za každý i započatý den prodlení.
- 9.3. Bude-li Zhotovitel v prodlení se splněním přemístění multiramene z výdejní stopy č. 2 na výdejní stopu č. 3 z důvodu na své straně, je Objednatel oprávněn požadovat po Zhotoviteli úhradu smluvní pokuty ve výši 100.000,- Kč za každý i započatý den prodlení.
- 9.4. Nedostaví-li se Zhotovitel k převzetí Staveniště ve stanoveném termínu, je Objednatel oprávněn po Zhotoviteli požadovat úhradu smluvní pokuty ve výši 10.000,- Kč.
- 9.5. Pokud Zhotovitel neodstraní nedodělky či vady zjištěné při přijímacím řízení v dohodnutém termínu, je Objednatel oprávněn požadovat po Zhotoviteli úhradu smluvní pokuty 3.000,- Kč za každý nedodělek či vadu a za každý i započatý den prodlení.
- 9.6. Pokud Zhotovitel nevyklidí Staveniště ve sjednaném termínu, je Objednatel oprávněn požadovat po Zhotoviteli úhradu smluvní pokuty ve výši 10.000,- Kč za každý i započatý den prodlení.
- 9.7. Smluvní pokuta za neodstranění reklamovaných vad v záruční době
- 9.7.1. Při prodlení se splněním dohodnutého termínu odstranění reklamované vady Díla nebo dohodnutého termínu nástupu na odstranění reklamované vady Díla, je Objednatel oprávněn po Zhotoviteli požadovat úhradu smluvní pokuty ve výši 3.000,- Kč za každou vadu a den prodlení.
- 9.7.2. Pokud Zhotovitel nebude písemně reagovat na písemnou reklamaci vady v dohodnutých lhůtách, nebo si v těchto lhůtách písemně nedohodne s Objednatel vzhledem k rozsahu a složitosti reklamované vady lhůtu delší, je Objednatel oprávněn po Zhotoviteli požadovat úhradu další smluvní pokuty ve výši 5.000,- Kč za každou oprávněnou reklamaci.
- 9.7.3. Pokud Zhotovitel poruší své povinnosti, jak je uvedeno v předchozích dvou odstavcích a v reklamaci je vada Objednatel oprávněně označena za vadu bránící řádnému užívání Díla, nebo že v důsledku vady hrozí Havárie, sjednávají obě Smluvní strany smluvní pokuty v dvojnásobné výši smluvních pokut uvedených v předchozích dvou odstavcích.
- 9.8. V případě porušení právních a ostatních obecně závazných předpisů k zajištění BOZP, PO, nakládání s odpady a vnitřních předpisů Objednatele, je Objednatel oprávněn požadovat po Zhotoviteli úhradu smluvní pokuty ve výši 5.000,- Kč za každý jednotlivý případ porušení. Porušení bude zaznamenáno ve Stavebním deníku oprávněným Zástupcem Objednatele.
- 9.9. Za neuposlechnutí výzvy asistujícího hasiče JPO HZS ČEPRO, a.s. Mstětice k ukončení činnosti, jež je nebezpečná z hlediska výbuchu nebo požáru (např. jiskrové dělení materiálu, svařování, broušení, vrtání, atd.) je Objednatel oprávněn požadovat po Zhotoviteli úhradu smluvní pokuty ve výši 50 tis. Kč za každý jednotlivý případ porušení.

- 9.10. V případě, že Zhotovitel postoupí tuto Smlouvu jako celek či jednotlivá práva a povinnosti z ní či z jejího porušení vyplývající bez předchozího písemného souhlasu Objednatele, je Objednatel oprávněn požadovat a Zhotovitel povinen na výzvu Zhotovitele zaplatit smluvní pokutu ve výši 50 000,- Kč.
- 9.11. Smluvní pokutu vyúčtuje oprávněná Smluvní strana povinné Smluvní straně písemnou formou.
- 9.12. Ve vyúčtování musí být uvedeno ustanovení Smlouvy, které k vyúčtování smluvní pokuty opravňuje a způsob výpočtu celkové výše smluvní pokuty.
- 9.13. Povinná Smluvní strana je povinna uhradit vyúčtované smluvní pokuty nejpozději do 30 dnů ode dne obdržení příslušného vyúčtování.
- 9.14. Zaplacením jakékoli smluvní pokuty není dotčeno právo Objednatele požadovat na Zhotoviteli náhradu škody, a to v plném rozsahu.
- 9.15. Zhotovitel prohlašuje, že smluvní pokuty stanovené touto Smlouvou považuje za přiměřené, a to s ohledem na povinnosti, ke kterým se vztahují.

Čl. 10. Závěrečná ujednání

- 10.1. Smluvní strany se zavazují jednat tak a přijmout taková opatření, aby nevzniklo jakékoliv důvodné podezření na spáchání či nedošlo k samotnému spáchání trestného činu (včetně formy účastenství), které by mohlo být jakékoliv ze Smluvních stran přičteno podle zákona č. 418/2011 Sb., o trestní odpovědnosti právnických osob a řízení proti nim nebo nevznikla trestní odpovědnost fyzických osob (včetně zaměstnanců) podle trestního zákona č. 40/2009 Sb., případně nebylo zahájeno trestní stíhání proti jakékoliv ze Smluvních stran včetně jejich zaměstnanců podle platných právních předpisů. Příslušná Smluvní strana - Zhotovitel prohlašuje, že se seznámil s Etickým kodexem ČEPRO, a.s. a zavazuje se tento dodržovat na vlastní náklady a odpovědnost při plnění svých závazků vzniklých z této Smlouvy. Etický kodex ČEPRO, a.s. je uveřejněn na adrese <https://www.ceproas.cz/eticky-kodex.pdf> (dále jen „Etický kodex“). Povinnosti vyplývající z Etického kodexu se vztahují zejména na trestné činy přijetí úplatku, nepřímého úplatkářství, podplácení a legalizace výnosů z trestné činnosti, přičemž důvodné podezření ohledně možného naplnění skutkové podstaty těchto trestných činů je příslušná Smluvní strana povinna neprodleně oznámit druhé Smluvní straně bez ohledu a nad rámec splnění případné zákonné oznamovací povinnosti.
- 10.2. Smluvní strany se zavazují a prohlašují, že splňují a budou po celou dobu trvání této Smlouvy dodržovat a splňovat kritéria a standardy chování společnosti ČEPRO, a.s. v obchodním styku, specifikované a uveřejněné na adrese <https://www.ceproas.cz/vyberova-rizeni> a etické zásady, obsažené v Etickém kodexu.
- 10.3. Smluvní strany se dohodly, že případná neplatnost některého z ustanovení této Smlouvy nezpůsobuje neplatnost celé Smlouvy a Smluvní strany se zavazují nahradit taková ustanovení bez zbytečného odkladu novými ustanoveními zajišťujícími dosažení původního účelu zaniklého či neplatného ustanovení této Smlouvy.
- 10.4. Tato Smlouva a veškeré právní vztahy z ní vzniklé se řídí příslušnými ustanoveními zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, a ostatními závaznými právními předpisy českého právního řádu. Smluvní strany si výslovně sjednávají, že ustanovení § 1765, § 1766, § 2609 z. č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se na vztah založený touto Smlouvou nepoužijí. Smluvní strany se dále s ohledem na povahu Smlouvy dohodly, že Zhotovitel přebírá na sebe nebezpečí změny okolností ve smyslu ust. § 2620 odst. 2 z. č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, a dále že bez předchozího písemného souhlasu Objednatele Zhotovitel nepřevede svá práva a povinnosti ze Smlouvy ani její části třetí osobě podle ust. §§ 1895-1900 z. č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku. Tato Smlouva není převoditelná rubopisem.
- 10.5. Smluvní strany prohlašují, že veškeré podmínky plnění, zejména práva a povinnosti, sankce za porušení Smlouvy, které byly mezi nimi v souvislosti s Dilem ujednány, jsou obsaženy v textu této Smlouvy včetně jejich příloh, Závazných podkladech a dokumentech, na které Smlouva výslovně odkazuje. Smluvní strany výslovně prohlašují, že ke dni uzavření této Smlouvy se ruší veškerá případná ujednání a dohody, které by se týkaly shodného předmětu plnění a tyto jsou v plném rozsahu nahrazeny ujednáními obsaženými v této Smlouvě, tj. neexistuje žádné jiné ujednání, které by tuto Smlouvu doplňovalo nebo měnilo.

- 10.6. Jakékoliv jednání předvídané v této Smlouvě, musí být učiněno, není-li ve Smlouvě výslovně stanoveno jinak, písemně v listinné podobě a musí být s vyloučením ust. § 566 zák. č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, řádně podepsané oprávněnými osobami. Jakékoliv jiné jednání, včetně e-mailové korespondence, je bez právního významu, není-li ve Smlouvě výslovně stanoveno jinak.
- 10.7. Veškeré změny a doplnění této Smlouvy mohou být provedeny, pouze pokud to právní předpisy umožňují, a to pouze vzestupně číslovanými písemnými dodatky, podepsanými oprávněnými zástupci obou Smluvních stran na téže listině, přičemž pro vyloučení pochybností Smluvní strany konstatují, že písemná forma není zachována při právním jednání učiněném elektronickými nebo technickými prostředky ve smyslu ust. § 562 zák. č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, za písemnou formu se považuje pouze forma listinná.
- 10.8. Nedílnou součástí této Smlouvy jsou přílohy:
- Příloha č. 1 – Cenová nabídka Zhotovitele ze dne 6. 10. 2015 - výkaz výměr
 - Příloha č. 2 – Harmonogram plnění schválený ze strany Objednatele
 - Příloha č. 3 – Technologický postup prací schválený ze strany Objednatele
 - Příloha č. 4 - Dokumentace zadání stavby č. 15048, vypracovaná projekční kanceláří PIK, s.r.o., Na Hrázi 781/15, Přerov, IČ: 47152150 v elektronické podobě na CD
- 10.9. Tato Smlouva byla Smluvními stranami podepsána ve čtyřech vyhotoveních, z nichž každá ze Smluvních stran obdržela po dvou vyhotoveních. Nedílnou součástí každého vyhotovení jsou všechny přílohy uvedené v této Smlouvě. Smluvní strany shodně prohlašují, že si Smlouvu před jejím podepsáním přečetly a s jejím obsahem souhlasí, že byla sepsána podle jejich pravé, svobodné a vážné vůle. Na důkaz připojují obě Smluvní strany podpisy svých oprávněných zástupců.
- 10.10. Tato Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma Smluvními stranami.
- 10.11. Smluvní strany si dále sjednaly, že obsah Smlouvy je dále určen ustanoveními **Všeobecných obchodních podmínek („VOP“)**, které tvoří nedílnou součást této Smlouvy. V případě rozdílu mezi ustanovením ve VOP a ustanoveními v této Smlouvě, mají přednost ustanovení v této Smlouvě. Je-li ve Smlouvě některý výraz uveden s počátečním velkým písmenem a není-li jeho význam definován ve Smlouvě, má význam uvedený ve VOP a/nebo v dokumentech, na které Smlouva odkazuje. Smluvní strany prohlašují, že se s VOP seznámily a prohlašují, že VOP se neodchylují od obvyklých podmínek ujednávaných v obdobných případech při zohlednění všech relevantních hledisek týkajících se Smlouvy a sjednaného předmětu plnění.
- 10.12. VOP jsou uveřejněny na adrese <https://www.ceproas.cz/public/data/VOP-M-2013-10-14.pdf>

Smlouva č.: 39198

Výběrové řízení č. 233/15/OCN

V Praze dne: 19 -10- 2015

V Pěřově dne: 22.10.2015

Za Objednatele

ČEPRO, a.s.

Za Zhotovitele

PIK s.r.o.



ČEPRO, a.s.
Dělnická 12, č.p. 213, 170 04 Praha 7
IČ: 60193531 DIČ: CZ60193531
zapsaná v obchodním rejstříku Městského
soudu v Praze, oddíl B, vložka 2341

043



PIK s.r.o.
Na Hrázi 781/15
750 02 Pěřov I-Město
tel. 581 288 111
DIČ CZ47152150 -4-

Mgr. Jan Duspěva
předseda představenstva

Ing. Jan Šimanský
jednatel

Ing. Ladislav Staněk
člen představenstva

REKAPITULACE STAVBY

Stavba: Rozšíření VL č.2 Mstětice o spodní plnění
 Revize:

Objednatel: ČEPRO, a.s.
 Zhotovitel: PIK, s.r.o.

Kód	Popis			Cena bez DPH
PS230-01	PS190.Vydejní lávky - Rozšíření VL č. 2	sada	1	1 694 156,26 Kč
POV				12 600,00 Kč
POV1	Dopravní značení	sada	1	19 600,00 Kč
POV2	Bezpečnostní zábrany	sada	1	12 500,00 Kč
POV3	Zaplachtování včetně konstrukce proti větru + osvětlení	sada	1	40 500,00 Kč
VRN	Vedleširokové náklady			108 207,00 Kč
VRN1	Dodavatelská dokumentace	sada	1	17 316,00 Kč
VRN2	Zařízení staveniště	sada	1	22 471,00 Kč
VRN3	Provozní vlivy	sada	1	17 574,00 Kč
VRN4	Mimostaveništní doprava	sada	1	9 849,00 Kč
VRN5	Bezpečnostní opatření	sada	1	7 387,00 Kč
VRN6	Geodetické práce	sada	1	12 300,00 Kč
VRN7	Koordinační činnost	sada	1	21 310,00 Kč
	Celkové náklady stavby bez DPH (SO + PS + VRN)			1 874 963,26 Kč
	Celkové náklady stavby včetně DPH (SO + PS + VRN)			2 268 705,54 Kč

SPECIFIKACE

Slevba: Rozšíření VL 2.2 Místnice o spodní přehráni
 Část: D2 Dokumentace technických a technolo. zařízení
 SO / PS: PR180. Výdejní listy - Rozšíření VL 2.2
 Prof. Dt: 01. Strojné technologické čísel

Objednatel: ČEPRO a.s.
 Zhotovitel: PIK s.r.o.

P.Č.	Kód položky	MJ	Množství celkem	Dodávka jednotková	Montáž jednotková	Cena jednotková	Dodávka celkem	Montáž celkem	Cena celkem	Hmotnost jednotková	Hmotnost celkem
1	2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Celkem											
1										1 694 156,26	2 710,31
Demontáže										3 800,00	950,00
1.1	Výdejní rameno horního přehráni (R 02), typ: EMCO VHEATONE 0603 vč. ovládací skříně (vzdůch)	ks	1,0	0,00	2 000,00	2 000,00	0,00	2 000,00	2 000,00	500,00	500,00
1.2	Sklopné schůdky 4-stupňové	ks	1,0	0,00	850,00	850,00	0,00	850,00	850,00	220,00	220,00
1.3	Pojízdi DN100 od měřicí trati M 04 k výdejnímu ramenu R 03 (viz. Tech. schéma - výřez č. ...001) vč. přírub, uložení, odbočky DN80 od měřicí trati BE	m	8,0	0,00	50,00	50,00	0,00	400,00	400,00	100,00	100,00
1.4	Pojízdi DN100 od měřicí trati M 07 k výdejnímu ramenu R 02 (viz. Tech. schéma - výřez č. ...001) vč. přírub, uložení, odbočky DN80 od měřicí trati MERO	m	5,0	0,00	56,00	56,00	0,00	280,00	280,00	70,00	70,00
1.5	Demontáž (ocelování) osobových profilů a zábradlí na pochazi plošině	sada	1,0	0,00	240,00	240,00	0,00	240,00	240,00	60,00	60,00
2										459 626,00	598,00
Stroje a zařízení											
2.1	Poz. R 31 - Výdejní rameno spodního přehráni - I (BA) - připojení DN100/PN16 - levé provedení - délka ramene 1800 mm - délka hadice 2570 mm	ks	1,0	100 000,00	1 920,00	101 920,00	160 000,00	1 920,00	101 920,00	120,00	120,00
2.2	Poz. R 32 - Výdejní rameno spodního přehráni - II (NA) - připojení DN100/PN16 - levé provedení - délka ramene 1600 mm - délka hadice 2970 mm	ks	1,0	100 000,00	1 952,00	101 952,00	100 000,00	1 952,00	101 952,00	122,00	122,00
2.3	Poz. R 33 - Rameno vracení par spodního přehráni - III - připojení DN100/PN16 - levé provedení - délka ramene 1800 mm - délka hadice 3370 mm	ks	1,0	90 000,00	1 984,00	91 984,00	90 000,00	1 984,00	91 984,00	124,00	124,00
2.4	Poz. PR 31, 32 - Parkovací stojan pro výdejní rameno spodního přehráni - vč. armáby parkovací potěhy	ks	2,0	13 500,00	200,00	13 700,00	27 000,00	400,00	27 400,00	26,00	50,00
2.5	Poz. PR 33 - Parkovací stojan pro rameno vracení par spodního přehráni - vč. armáby parkovací potěhy	ks	1,0	13 500,00	200,00	13 700,00	13 500,00	200,00	13 700,00	25,00	25,00
2.6	Sklopné schůdky - 4-stupňové, bez ochranného koše - armáby koncové (parkovect) potěhy - žárová zirkování	ks	1,0	85 000,00	880,00	85 880,00	85 000,00	880,00	85 880,00	220,00	220,00
2.7	Obousměrná antidekondační pojízka příma - DN100/PN16	ks	1,0	36 540,00	260,00	36 790,00	36 540,00	260,00	36 790,00	37,00	37,00

3		Přívody a potrubní dílce										58 955,59	344,77
3.1	Trubka bezševá DN150, Ø 114,3 x 7, ČSN 42 5715, materiál: P265GH	m	0,5	1 480,00	875,00	2 365,00	745,00	437,50	1 182,50	45,32	22,96		
3.2	Trubka bezševá DN160, Ø 114,3 x 4, ČSN 42 5715, materiál: P265GH	m	14,0	348,00	207,00	555,00	4 872,00	2 896,00	7 770,00	10,88	152,32		
3.3	Trubka bezševá DN160, Ø 60,3 x 2,8, ČSN 42 5715, materiál: P265GH	m	4,0	135,00	76,00	213,00	540,00	312,00	852,00	4,11	16,44		
3.4	Trubka bezševá DN115, Ø 21,3 x 2,8, ČSN 42 5715, materiál: P265GH	m	1,0	45,00	23,00	68,00	45,00	23,00	88,00	1,20	1,20		
3.5	Koleno DN100 (Ø 114,3 x 3,8), R=1,5DN, 90°, EN 10253, materiál: P265GH	ks	17,0	120,00	1 000,00	1 120,00	2 040,00	17 000,00	19 040,00	2,42	41,14		
3.6	Koleno DN100 (Ø 114,3 x 3,8), R=1,5DN, 45°, EN 10253, materiál: P265GH	ks	2,0	80,00	1 000,00	1 080,00	160,00	2 000,00	2 180,00	1,21	2,42		
3.7	Koleno DN60 (Ø 60,3 x 2,8), R=1,5DN, 90°, EN 10253, materiál: P265GH	ks	3,0	31,00	250,00	291,00	93,00	750,00	843,00	0,45	1,35		
3.8	Koleno DN50 (Ø 60,3 x 2,8), R=1,5DN, 45°, EN 10253, materiál: P265GH	ks	1,0	25,00	260,00	275,00	25,00	280,00	275,00	0,23	0,23		
3.9	Přírubka plochá DN250/PN16, TYP 01, EN 1092-1, materiál: P265GH	ks	9,0	1 110,00	1 000,00	2 110,00	2 220,00	2 000,00	4 220,00	14,00	28,00		
3.10	Přírubka křivá DN100/PN16, TYP 11, EN 1092-1, materiál: P265GH	ks	2,0	280,00	250,00	412,00	324,00	500,00	834,00	3,00	6,00		
3.11	Přírubka křivá DN50/PN16, TYP 11, EN 1092-1, materiál: P265GH	ks	2,0	162,00	250,00	412,00	324,00	500,00	834,00	3,00	6,00		
3.12	Přírubka křivá DN15/PN16, TYP 11, EN 1092-1, materiál: P265GH	ks	1,0	70,00	100,00	170,00	70,00	100,00	170,00	1,00	1,00		
3.13	Přírubka zastřešovací DN250/PN16, TYP 06, EN 1092-1, materiál: P265GH	ks	1,0	1 485,00	80,00	1 575,00	1 485,00	80,00	1 575,00	25,00	25,00		
3.14	Přírubka zastřešovací DN100/PN16, TYP 06, EN 1092-1, materiál: P265GH PŘÍRUBOVÉ SPÓJE PŘEMĚSTĚNÉ - Materiálové provedení: Šrouby: M. x. - 8-A3L, Zn. ČSN EN 24034, materiál: 12040.6, šestihr. M. - 8-A3L, Zn. ČSN EN 24032, materiál: 12050.6, Vnější podložka, Zn, DIN 6798, materiál: 11 701, šestihr. ploché, Termoplast, tl. 2 mm	ks	1,0	325,00	40,00	365,00	325,00	40,00	365,00	5,50	5,50		
3.15	Přírubový spoj DN250/PN16, 12x šroub M24x100, 12x matice, 24x podložka, 1x těsnění	ks	2,0	1 034,00	220,00	1 254,00	2 066,00	440,00	2 608,00				
3.16	Přírubový spoj DN100/PN16, 8x šroub M16x75, 8x matice, 16x podložka, 1x těsnění	ks	11,0	252,00	140,00	392,00	2 772,00	1 540,00	4 312,00				
3.17	Přírubový spoj DN50/PN16, 4x šroub M16x60, 4x matice, 6x podložka, 1x těsnění	ks	2,0	120,00	110,00	230,00	240,00	220,00	460,00				
3.18	Přírubový spoj DN15/PN16, 4x šroub M12x50, 4x matice, 6x podložka, 1x těsnění	ks	1,0	48,00	60,00	108,00	46,00	60,00	106,00				
3.19	Odbočka na nominál DN250/100	ks	1,0	0,00	750,00	750,00	0,00	750,00	750,00				
3.20	Odbočka na nominál DN100/50	ks	2,0	0,00	375,00	375,00	0,00	750,00	750,00				
3.21	Pojivní návarek s vnějším závitem G 1/2"	ks	1,0	25,00	100,00	125,00	25,00	100,00	125,00	0,02	0,02		
3.22	Šestihranná zátko s vnějším závitem G 1/2", materiál: nerez ocel	ks	1,0	30,00	20,00	50,00	30,00	20,00	50,00	0,04	0,04		
3.23	Kulový kotouč G 1/2" (vnitřní závit), materiál: nerez ocel	ks	1,0	2 050,00	80,00	2 130,00	2 050,00	80,00	2 130,00	0,85	0,85		
3.24	Dopravní a oprava lepidla izolace potrubí DN50 (minimální vna tl. 50 mm, hřítkový plech tl. 0,8 mm)	m ²	1,0	550,00	750,00	1 400,00	850,00	780,00	1 400,00				
3.25													
4		Spojovací materiál										5 384,96	6,00
4.1	Třmen z křivkové oceli DN100, materiál: 11 373	ks	8,0	90,00	48,00	138,00	780,00	384,00	1 104,00	0,75	6,00		
4.2	Šroub M12x50 - 8.8, ISO 4014, pozink.	ks	12,0	3,17	15,00	18,17	38,04	180,00	218,04				
4.3	Matice M12, ISO 4032, pozink.	ks	12,0	2,11	13,00	12,11	25,32	120,00	145,32				
4.4	Podložka plochá M12, ISO 7089, pozink.	ks	24,0	0,30	5,00	5,30	7,20	120,00	127,20				
4.5	Chemická kotva do betonu M12x110	ks	20,0	110,00	80,00	190,00	2 200,00	1 600,00	3 800,00				
5		Úpravy střešního zařízení										127 725,00	0,00
5.1	Úprava ramene horního přání, typ: EMCO WHEATON E 0630 (viz. Výkaz č. 009)	sada	1,0	0,00	127 725,00	127 725,00	0,00	127 725,00	127 725,00				

6		Oceľové konštrukcie										86 788,20	711,54
		Úprava pochozí plošiny (viz. Výkres č.: ...008)											
6.1	Trubka bezzáväzvá Ø 114,3 x 4, ČSN 42 5715, materiál: S235JR	m	2,7	350,00	207,00	557,00	945,00	558,90	1 503,90	10,88	28,38		
6.2	Trubka bezzáväzvá Ø 44,5 x 3,2, ČSN 42 5715, materiál: S235JR	m	10,0	105,00	49,00	154,00	1 050,00	490,00	1 540,00	3,26	32,60		
6.3	Trubka bezzáväzvá Ø 31,8 x 2,6, ČSN 42 5715, materiál: S235JR	m	5,0	75,00	38,00	113,00	375,00	190,00	565,00	1,87	9,36		
6.4	Trubka bezzáväzvá Ø 31,8 x 2,6, ČSN 42 5715, materiál: S235JR	m	5,0	77,50	170,50	248,00	387,50	852,50	1 240,00	3,10	15,50		
6.5	Oceľový profil U140, ČSN 42 5570, materiál: S235JR	m	7,0	400,00	880,00	1 280,00	2 800,00	6 160,00	9 960,00	16,00	112,00		
6.6	Oceľový profil L60x60x6, ČSN 42 5541, materiál: S235JR	m	3,5	135,50	298,10	433,60	474,25	1 043,95	1 517,60	5,42	18,97		
6.7	Oceľová doska tl. 10 mm, 200 x 120 mm, materiál: S235JR	ks	1,0	47,50	104,50	152,00	47,50	104,50	152,00	1,90	1,90		
6.8	Oceľová doska tl. 12 mm, 250 x 250 mm, materiál: S235JR	ks	1,0	122,50	269,50	392,00	122,50	269,50	392,00	4,80	4,80		
6.9	Bezpečnostný reťazek (2x sklopné schránky)	m	3,0	200,00	30,00	230,00	600,00	90,00	690,00	0,20	0,60		
6.10	Oceľové pochozí reťazy 302, zárovň ztkovaneé (rové alebo úprava slávičiacich)	m2	6,0	1 585,00	180,00	1 745,00	9 510,00	860,00	10 470,00	20,00	120,00		
6.11	Sloupky ramien (viz. Výkres č.: ...007)												
6.11	Trubka bezzáväzvá DN100, Ø 114,3 x 4, ČSN 42 5715, materiál: P265GH	m	2,0	350,00	207,00	557,00	700,00	414,00	1 114,00	10,88	21,76		
6.12	Trubka bezzáväzvá DN16, Ø 21,3 x 2,6, ČSN 42 5715, materiál: P265GH	m	0,1	44,00	23,00	67,00	4,40	2,30	6,70	1,20	0,12		
6.13	Príruba krčová DN100/PN16, TYP 11, EN 1092-1, materiál: P265GH	ks	6,0	280,00	900,00	780,00	1 680,00	3 000,00	4 680,00	4,50	27,00		
6.14	Príruba krčová DN15/PN16, TYP 11, EN 1092-1, materiál: P265GH	ks	1,0	70,00	100,00	170,00	70,00	100,00	170,00	1,00	1,00		
6.15	T-lux DN100/100, 114,3x3,6/114,3x3,6, ČSN EN 10253-2, materiál: P265GH	ks	1,0	675,00	1 500,00	2 175,00	675,00	1 500,00	2 175,00	4,00	4,00		
6.16	Dno kitanuté DN100/PN40, EN 10253-2, materiál: P265GH	ks	1,0	115,00	500,00	615,00	115,00	500,00	615,00	1,05	1,05		
6.17	Oceľová doska tl. 10 mm, 360 x 360 mm, materiál: S235JR	ks	3,0	295,00	561,00	816,00	765,00	1 663,00	2 448,00	10,20	30,60		
6.18	Oceľová doska tl. 6 mm, 140 x 90 mm, materiál: S235JR (pro dva kusy)	ks	6,0	20,00	44,00	64,00	120,00	264,00	384,00	0,80	4,80		
	Nátrubek polovlnitý G 1" (vnútorný)	ks	1,0	30,00	125,00	155,00	30,00	125,00	155,00	0,17	0,17		
6.19	Bezpečnostná zábrana (viz. Výkres č.: ...008)												
6.19	Trubka bezzáväzvá DN125, Ø 139,7 x 4,5, ČSN 42 5715, materiál: P265GH	m	14,0	430,00	285,00	715,00	6 020,00	3 980,00	10 010,00	16,00	210,00		
6.20	Koleno DN100 (Ø 139,7 x 4,0), R=1,6DN, 90°, EN 10253, materiál: P265GH	ks	6,0	120,00	1 000,00	1 120,00	720,00	6 000,00	6 720,00	4,14	24,84		
6.21	Oceľová doska tl. 12 mm, 250 x 250 mm, materiál: S235JR	ks	4,0	122,50	269,50	392,00	490,00	1 078,00	1 568,00	4,90	19,60		
6.22	Plocha tl. 2 mm, 1710 x 400 mm, materiál: S235JR	ks	2,0	267,50	588,50	856,00	535,00	1 177,00	1 712,00	10,70	21,40		
7	Náklady								22 590,00			0,00	
7.1	Zle systému uvedeným v technické zpráve												
7.1	Nové potrubí, sloupky výdajných ramien	m2	8,0	0,00	750,00	750,00	0,00	6 000,00	6 000,00				
7.2	Ostatní oceľové konštrukce	m2	16,0	0,00	750,00	750,00	0,00	12 000,00	12 000,00				
7.3	Bezpečnostní černo-žluté pruhy - nátiér nebo fólie (viz. Výkres č.: ...008)	m2	6,0	0,00	750,00	750,00	0,00	4 500,00	4 500,00				

8 Zařízení ASiS a MaR										621 385,00	0,00
8.1	Přemělní AccuLoad AC1:1VL2	sada	1,0	47 500,00	40 500,00	88 000,00	47 500,00	40 500,00	88 000,00		
8.2	Zařízení pro hlídání přeplnění u spodního plnění autocistern - dodávka a montáž	sada	1,0	176 795,00	28 000,00	204 795,00	176 795,00	28 000,00	204 795,00		
8.3	Telefon Ex - dodávka a montáž	sada	1,0	23 750,00	10 800,00	34 550,00	23 750,00	10 800,00	34 550,00		
8.4	Telefon Ex - 3x poloha ramén - dodávka (pouze pokud nebude dodáno v kompletu a parkovací stojany ramén) a montáž	sada	1,0	23 750,00	24 300,00	48 050,00	23 750,00	24 300,00	48 050,00		
8.5	Sřínatč polohy Ex (a, Nemur - 1x poloha sčítací) - dodávka (pouze pokud nebude dodáno v kompletu se sčítacími sítěmi) a montáž	sada	1,0	10 450,00	10 800,00	21 250,00	10 450,00	10 800,00	21 250,00		
8.6	Číslo zaplavení (limitní, vibrační, Ex tj. reléový výstup) do nohy parního ramene - dodávka a montáž	sada	1,0	18 050,00	28 350,00	46 400,00	18 050,00	28 350,00	46 400,00		
8.7	Multirameno - otočení sčítacího ramena (odpojení a znovupojení přístrojů)	sada	1,0	7 600,00	21 600,00	29 200,00	7 600,00	21 600,00	29 200,00		
8.8	Diametr limitního měření u rušeného ramene pro horní plnění	sada	1,0	10 450,00	13 500,00	23 950,00	10 450,00	13 500,00	23 950,00		
8.9	Kabelové trasy na VL a Pomocná oslová konstrukce pro kabelové trasy - včetně barev a drobného materiálu.	sada	1,0	38 000,00	29 700,00	67 700,00	38 000,00	29 700,00	67 700,00		
8.10	Kabely pro výdejní automat AC1:1VL2, z výdejní lávky do rozvaděče pro výdejní lávky	sada	1,0	19 000,00	13 500,00	32 500,00	19 000,00	13 500,00	32 500,00		
Stavbu											
8.20	Revize dotčených elektrických zařízení	sada	1,0	0,00	25 000,00	25 000,00	0,00	25 000,00	25 000,00		

SPECIFIKACE

Služba: Rozšíření VL 2.2 Měsíčně o epodání plnění
 Část: D2. Dokumentace technických a technolo. zařízení
 SOI/PS: PS190. Výdejní lávky - Rozšíření VL 2.2
 Průř. Díl: 01. Strojné technologická část

Objednatel: ČEPRO a.s.
 Zhotovitel: PIK s.r.o.

P.Č.	Kód položky	Popis	MJ	Množství celkem	Dodávka jednotková	Montáž jednotková	Cena jednotková	Dodávka celkem	Montáž celkem	Cena celkem	Hmotnost jednotková	Hmotnost celkem
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Celkem

Celkem											0,00	0,00
Zařízení ASŘ a M&R											0,00	0,00

Přímá dodávka investora - nenaceňovat !												
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Stavba : Přestavba výdejní lávky pro autocisterny – sklad Místěčka
HARMONOGRAM

	rok	2016																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
celková délka	14 týdnů	[Gantt chart showing activity from week 1 to week 14]																														
Uzavření SoD		[Gantt chart showing activity from week 1 to week 14]																														
Zajištění dodávek materiálu a zařízení	10 týdnů	[Gantt chart showing activity from week 1 to week 10]																														
Přípravné práce	3 týdny	[Gantt chart showing activity from week 1 to week 3]																														
Předání staveniště, školení	1 den	[Gantt chart showing activity on week 3]																														
Demontážní práce	3 dny	[Gantt chart showing activity on week 3]																														
Montážní práce	10 dní	[Gantt chart showing activity from week 3 to week 4]																														
Elektropráce	10 dní	[Gantt chart showing activity from week 3 to week 4]																														
Zkoušky	1 den	[Gantt chart showing activity on week 4]																														
Výklizení staveniště	1 den	[Gantt chart showing activity on week 4]																														
Vystavení dokumentace	1 den	[Gantt chart showing activity on week 4]																														
Předání díla		[Gantt chart showing activity on week 4]																														



TECHNOLOGICKÝ POSTUP PRACÍ

Demontáže zařízení a potrubí

Před zahájením veškerých prací provést na stávajícím demontované zařízení a potrubí vypustit od zbytků PHM pomocí vypouštěcích armatur v nejnižších místech.

Na veškerém dotčeném zařízení MaR a ovládacích prvcích provést odpojení od vnitrozávodních elektro rozvodů.

Provést níže uvedené demontáže zařízení a potrubí.

Demontáž ramene horního plnění R 02

Rameno horního plnění R 02 ze stopy 2 demontovat z ocelové konstrukce. Demontáž ovládací skříň s rozvodem tlakového vzduchu k ramenu. Uzavřít přírodní potrubí tlakového vzduchu pomocí armatury, která se nachází pod ovládací skříň. Zanechat přívod tlakového vzduchu do místa pochozí plošiny.

Demontáž potrubí od měřicí tratě M 07 k výdejnímu ramenu R 02

Demontovat potrubí DN100 (NM) v úseku od řídicího ventilu měřicí tratě M 07 po přírubu ramene R 02. Potrubí demontovat vč. uložení. Demontovat i odbočku DN50 (MEŘO) k armatuře A9 měřicí tratě M19106. Demontovat u armatury A9 část teplené izolace potrubí. Do otopných kabelů nezasahovat.

Demontáž potrubí od měřicí tratě M 04 k výdejnímu ramenu R 03

Demontovat potrubí DN100 (BA) v úseku od řídicího ventilu měřicí tratě M 04 po přírubu ventilu V 01 u ramene R 02. Potrubí demontovat vč. uložení. Demontovat i odbočka DN50 (BE) k armatuře A9 měřicí tratě M19104. Nepřipojený ventil V 01 zaslepit pomocí zaslepovací příruby DN100/PN16.

Úprava pochozí plošiny

Upravit stávající ocelovou pochozí plošinu dle výkresové dokumentace viz. výkresy č.: ...005 a ...006.

Ocelová plošina – demontáže

Na ocelové plošině provést následující demontáže:

- Demontáž sklopných schůdků určených pro stopu 3.
- Demontáž zábradlí dle uvedeného rozsahu v PD.
- Demontáž (odřezání) ocelových profilů dle uvedeného rozsahu v PD.
- Demontáž ocelových podlahových roštů v potřebném rozsahu a PD.

Ocelová plošina – úpravy

Provést následující úpravy, Do hlavních průběžných profilů (2x U140) nezasahovat a rovněž přístupové schody zůstanou beze změn. Upravit OK v místě kotvení sloupů výdejních ramen (přivaření nových ocelových profilů U140). Doplnit podpěry OK v místě pod sloupy výdejních ramen (podpěra z trubky Ø114,3x4, vespod kotvení do betonové refýže pomocí chemických kotev, nahoře přivařit k hlavní OK plošiny).



Doplnit pomocné ocelové profily pro umístění nových podlahových roštů (profily L60x60x6). Doplnit chybějící zábradlí dle nové dispozice pochozí plochy. Zábradlí provést stejně jako stávající v souladu s ČSN EN ISO 14122-3. Konečná montáž zábradlí provést až po instalaci výdejních ramen a ověření potřebného pracovního prostoru. Doplnit bezpečnostní řetízky u vstupů na sklopné schůdky. Montáž podlahových roštů dle nové dispozice pochozí plochy. Nové OK a dotčené stávající opatřit ochranným nátěrem.

Stopa 2

Demontovat rameno R 02, dávkovací počítač ACL 1 (přesun, využití pro spodní plnění na stopě 3). Rameno R 03, ze stopy 3 otočit na stopu 2. Instalovat pro přechod na horní část AC a obsluhu ramene R 03 sklopné schůdky. Stávající sklopné schůdky na opačné straně plošiny zachovat. Vstup na nové i stávající schůdky opatřit bezpečnostním řetízkem.

Stopa 3

Instalovat nová ramena spodního plnění. Rameno R 31 pro výdej BA, rameno R 32 pro výdej NM a rameno R 33 pro vracení benzínových par (rekuperace). Instalovat koncovky ramen aretovány do parkovacích stojanů PR 31 – PR 33 v prostoru přes měřicí tratě M 07 tak, aby byl zajištěn i dostatečný prostor pro přístup ke kalibračním odbočkám této měřicí tratě. Produktová ramena spodního plnění napojit pod pochozí plošinou a vést i přívodní potrubí, rekuperační rameno napojit nad pochozí plošinou a potrubí dále vést pod přestřešení a napojit na hlavní rekuperační rozvod DN250. Stávající ocelovou plošinu v místě kotvení ramen upravit přidáním ocelových profilů, přivařit ke stávající OK. Instalovat novou podpěru pochozí lávky v místě pod rameny spodního plnění, zábradlí upravit tak aby nezasahovalo do pracovního prostoru výdejních ramen a zároveň k zabezpečení pohybu na pochozí plošině.

Instalovat navržené bezpečnostní zábrany, umístit je na začátku a na konci refýže. Zábrany v místě přesahu do vozovky opatřit bezpečnostními žluto-černými pruhy. Dávkovací počítač ACL 1 (původně pro rameno horního plnění R 02 na stopě 2) přemístit na refýž do prostoru kabiny AC k řízení výdeje přes ramena spodního plnění. Instalovat na stopě 3 zařízení proti přeplnění AC (Z 30). Na rekuperačním potrubí od ramene R 33 umístit obousměrnou antidekonační pojistku přímou.